

AO
ESTADO DO MARANHÃO
MINISTÉRIO PÚBLICO
PROCURADORIA-GERAL DE JUSTIÇA
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
PREGÃO 90022/2025
PROCESSO Nº 7227/2025

APRESENTAÇÃO DE PROPOSTA

PROPONENTE:		
Nome da Empresa/ Razão Social: Layout Móveis Para Escritório Ltda		
Endereço eletrônico: www.layout.ind.br		
E-mail: licitacao@layout.ind.br		
Endereço: Rua Jacob Luchesi, 2615, Bairro: Santa Catarina		
Cidade: Caxias do Sul	Estado: RS	CEP: 95032-000
CNPJ Nº: 02.604.236/0001-62	Fone: (54)3224-6808	Inscrição Estadual: 029/0327849

Dados Bancários para pagamento:	
Banco: Banco do Brasil S/A - nº 001 / Agência: 3220-4 / Conta Corrente: 26022-3	
Dados da pessoa que assinará a Ata de Registro de Preços:	
Nome: Marcos Ricardo Costi Cargo: Sócio Diretor RG nº: 9030385513 CPF nº: 451.636.000-44	
Data de Nascimento: 27/06/1966 Endereço residencial completo: Rua Jacob Luchesi, 2615, Bairro Santa Catarina Caxias do Sul/RS	
E-mail institucional: licitacao@layout.ind.br	
E-mail pessoal: marcos@layout.ind.br Telefone(s): (54) 3228-6808	

OBJETO:

A formação de registro de preços para aquisição eventual de material permanente: **Armários, arquivo e estante**, nos termos da tabela abaixo, conforme condições e exigências estabelecidas neste instrumento.

GRUPO I – Armários, arquivo e estante						
LOTE	DESCRIÇÃO DO PRODUTO	QTD	UND	MARCA / MODELO	VALOR UNITÁRIO R\$	VALOR TOTAL R\$
01	ARMARIO 1 PORTA, medindo: 0,45m (largura) x 0,50m (profundidade) x 1,60m (altura). BASE SUPERIOR Confeccionado em MDF de 25mm de espessura, revestimento em duas faces na cor MAPLE BILBAO . Possui acabamento em fita de borda de PVC com 2mm de espessura em todo o contorno da peça na cor do melamínico. Possui furações específicas e uso de bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta para aplicação de ferragens, eliminando todo e qualquer contato das ferragens diretamente com a madeira. CORPO/ PRATELEIRAS/BASE INFERIOR/ PORTAS	10	Und.	LAYOUT / MAD.AA1P	R\$ 1.200,00	R\$ 12.000,00

Confeccionado em MDF de 18mm de espessura, revestimento em duas faces na cor MAPLE BILBAO. Possui acabamento em fita de borda de PVC com 1mm de espessura em todo o contorno da peça na cor do melamínico. Possui furações específicas e uso de bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta para aplicação de ferragens, eliminando todo e qualquer contato das ferragens diretamente com a madeira. Laterais: Com furação sequencial no sistema 32mm, com embuchamento de nylon nas laterais, permitindo a fixação das ferragens sem contato com a madeira. Pinos de fixação de prateleiras em zamak. Prateleiras: Com quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20mm de diâmetro na cor preta encaixado na prateleira por meio de pressão que permite o encaixe perfeito do parafuso dentro do suporte de nylon travando a prateleira e evitando acidentes. O sistema de embuchamento de nylon nas prateleiras permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira. (05 prateleiras reguláveis) Porta: Possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, o mesmo é fixado à porta por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência e com dois parafusos Philips de 3,5 x 16 ZB. Furações específicas para receber o embuchamento de nylon para fixação das dobradiças. Dobradiças: Confeccionadas em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35mm para maior fixação e resistência, possui dois furos de diâmetro 8mm onde permite a fixação na porta por dois parafusos Philips 3,5 x 16. Possui calço confeccionado em aço de alta resistência estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possui dois furos de 8mm de diâmetro onde é fixado o calço na lateral do móvel. Braço em aço estampado a frio que permite a abertura de no mínimo 110° com recobrimento total da lateral. Acabamento niquelado para maior durabilidade e qualidade. (no mínimo 3 dobradiças) Fechadura: Com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, possui corpo em aço, com cilindro de 19mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16, possui bucha de nylon injetado de 8mm de diâmetro fixada entre os parafusos e a porta para maior acabamento e qualidade. Possui giro de 180° para abertura ou fechamento da									
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	porta. Puxador: Anatômico injetado em zamak tipo meia lua na cor prata, fixado na porta por meio de 2 parafusos 3,5 X 16 cabeça Philips. O sistema de embuchamento de nylon nas portas permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel. Base: Em perfil metálico com pintura epóxi na cor preta, 25mm x 25mm com regulagem de nível (sapata niveladora). Obs.: Todas as peças que recebem furação deverão possuir buchas em nylon para recebimento das ferragens, eliminando contato direto com parafusos e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel. CATMAT: 247789					
02	ARMARIO MISTO ALTO, medindo: 0,90m (largura) x 0,50m (profundidade) x 2,00m (altura). BASE SUPERIOR/ PRATELEIRAS Confeccionado em MDF de 25mm de espessura, revestimento em duas faces na cor MAPLE BILBAO. Possui acabamento em fita de borda de PVC com 2mm de espessura em todo o contorno da peça na cor do melamínico. Possui furações específicas e uso de bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta para aplicação de ferragens, eliminando todo e qualquer contato das ferragens diretamente com a madeira. Prateleiras: Com quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20mm de diâmetro na cor preta encaixado na prateleira por meio de pressão que permite o encaixe perfeito do parafuso dentro do suporte de nylon travando a prateleira e evitando acidentes. O sistema de embuchamento de nylon nas prateleiras permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira. (01prateleira regulável inferior, 04 prateleiras na parte superior, sendo 03 reguláveis e 01 intermediária fixa de sustentação). CORPO/ BASE INFERIOR/ PORTAS Confeccionado em MDF de 18mm de espessura, revestimento em duas faces na cor MAPLE BILBAO. Possui acabamento em fita de borda de PVC com 1mm de espessura em todo o contorno da peça na cor do melamínico. Possui furações específicas e uso de bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta para	30	Und.	LAYOUT / MAD.AASA2P	R\$ 1.600,00	R\$ 48.000,00

aplicação de ferragens, eliminando todo e qualquer contato das ferragens diretamente com a madeira. Laterais: Com furação sequencial no sistema 32mm, com embuchamento de nylon nas laterais, permitindo a fixação das ferragens sem contato com a madeira. Pinos de fixação de prateleiras em zamak. Porta: Possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, o mesmo é fixado à porta por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência e com dois parafusos Philips de 3,5 x 16 ZB. Furações específicas para receber o embuchamento de nylon para fixação das dobradiças. Dobradiças: Confeccionadas em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35mm para maior fixação e resistência, possui dois furos de diâmetro 8mm onde permite a fixação na porta por dois parafusos Philips 3,5 x 16. Possui calço confeccionado em aço de alta resistência estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possui dois furos de 8mm de diâmetro onde é fixado o calço na lateral do móvel. Braço em aço estampado a frio que permite a abertura de no mínimo 110° com recobrimento total da lateral. Acabamento niquelado para maior durabilidade e qualidade. (no mínimo 2 dobradiças) Fechadura: Com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, possui corpo em aço, com cilindro de 19mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16, possui bucha de nylon injetado de 8mm de diâmetro fixada entre os parafusos e a porta para maior acabamento e qualidade. Possui giro de 180° para abertura ou fechamento da porta. Puxador: Anatômico injetado em zamak tipo meia lua na cor prata, fixado na porta por meio de 2 parafusos 3,5 X 16 cabeça Philips. O sistema de embuchamento de nylon nas portas permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel.					
---	--	--	--	--	--

	Base: Em perfil metálico com pintura epóxi na cor preta, 25mm x 25mm com regulagem de nível (sapata niveladora). Obs.: Todas as peças que recebem furação deverão possuir buchas em nylon para recebimento das ferragens, eliminando contato direto com parafusos e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel. CATMAT: 252489					
03	ARMARIO ARQUIVO MEDIO 2 PORTAS COM DIVISÃO CENTRAL, medindo: 0,90m (largura) x 0,50m (profundidade) x 1,60m (altura). BASE SUPERIOR Confeccionado em MDF de 25mm de espessura, revestimento em duas faces na cor MAPLE BILBAO. Possui acabamento em fita de borda de PVC com 2mm de espessura em todo o contorno da peça na cor do melamínico. Possui furações específicas e uso de bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta para aplicação de ferragens, eliminando todo e qualquer contato das ferragens diretamente com a madeira. CORPO/ PRATELEIRAS/BASE INFERIOR/ PORTAS Confeccionado em MDF de 18mm de espessura, revestimento em duas faces na cor MAPLE BILBAO. Possui acabamento em fita de borda de PVC com 1mm de espessura em todo o contorno da peça na cor do melamínico. Possui furações específicas e uso de bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta para aplicação de ferragens, eliminando todo e qualquer contato das ferragens diretamente com a madeira. Laterais: Com furação sequencial no sistema 32mm, com embuchamento de nylon nas laterais, permitindo a fixação das ferragens sem contato com a madeira. Pinos de fixação de prateleiras em zamak. Prateleiras: Com quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20mm de diâmetro na cor preta encaixado na prateleira por meio de pressão que permite o encaixe perfeito do parafuso dentro	20	Und.	LAYOUT / MAD.AA2P	R\$ 2.000,00	R\$ 40.000,00

do suporte de nylon travando a prateleira e evitando acidentes. O sistema de embuchamento de nylon nas **prateleiras permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira.** (De um lado 04 prateleiras reguláveis, do outro lado 05 prateleiras reguláveis).

Porta: Possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, o mesmo é fixado à porta por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência e com dois parafusos Philips de 3,5 x 16 ZB. Furações específicas para receber o embuchamento de nylon para fixação das dobradiças.

Dobradiças: Confeccionadas em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35mm para maior fixação e resistência, possui dois furos de diâmetro 8mm onde permite a fixação na porta por dois parafusos Philips 3,5 x 16. Possui calço confeccionado em aço de alta resistência estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possui dois furos de 8mm de diâmetro onde é fixado o calço na lateral do móvel. Braço em aço estampado a frio que permite a abertura de no mínimo 110° com recobrimento total da lateral. Acabamento niquelado para maior durabilidade e qualidade. **(no mínimo 3 dobradiças)**

Fechadura: Com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, possui corpo em aço, com cilindro de 19mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16, possui bucha de nylon injetado de 8mm de diâmetro fixada entre os parafusos e a porta para maior acabamento e qualidade. Possui giro de 180° para abertura ou fechamento da porta.

Puxador: Anatômico injetado em zamak tipo meia lua na cor prata, fixado na porta por meio de 2 parafusos 3,5 X 16 cabeça Philips. O sistema de embuchamento de nylon nas portas permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel.

Base: Em perfil metálico com pintura epóxi na cor

	preta, 25mm x 25mm com regulagem de nível (sapata niveladora). Obs.: Todas as peças que recebem furação deverão possuir buchas em nylon para recebimento das ferragens, eliminando contato direto com parafusos e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel. CATMAT: 359764					
04	ARMARIO ARQUIVO ALTO 2 PORTAS COM DIVISÃO CENTRAL, medindo: 0,90m (largura) x 0,50m (profundidade) x 2,00m (altura). BASE SUPERIOR Confeccionado em MDF de 25mm de espessura, revestimento em duas faces na cor MAPLE BILBAO . Possui acabamento em fita de borda de PVC com 2mm de espessura em todo o contorno da peça na cor do melamínico. Possui furações específicas e uso de bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta para aplicação de ferragens, eliminando todo e qualquer contato das ferragens diretamente com a madeira. CORPO/ PRATELEIRAS/BASE INFERIOR/ PORTAS Confeccionado em MDF de 18mm de espessura, revestimento em duas faces na cor MAPLE BILBAO . Possui acabamento em fita de borda de PVC com 1mm de espessura em todo o contorno da peça na cor do melamínico. Possui furações específicas e uso de bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta para aplicação de ferragens, eliminando todo e qualquer contato das ferragens diretamente com a madeira. Laterais: Com furação sequencial no sistema 32mm, com embuchamento de nylon nas laterais, permitindo a fixação das ferragens sem contato com a madeira. Pinos de fixação de prateleiras em zamak. Prateleiras: Com quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20mm de diâmetro na cor preta encaixado na prateleira por meio de pressão que permite o encaixe perfeito do parafuso dentro do suporte de nylon travando a prateleira e evitando acidentes. O sistema de embuchamento de nylon nas	40	Und.	LAYOUT / MAD.AEA2P	R\$ 2.500,00	R\$ 100.000,00

prateleiras permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira. **(De um lado 05 prateleiras reguláveis e 01 prateleira intermediária fixa de sustentação, do outro lado 04 prateleiras reguláveis, 01 prateleira intermediária fixa de sustentação).**

Porta: Possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, o mesmo é fixado à porta por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência e com dois parafusos Philips de 3,5 x 16 ZB. Furações específicas para receber o embuchamento de nylon para fixação das dobradiças.

Dobradiças: Confeccionadas em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35mm fixado a portapor meio de alojamento com diâmetro de 35mm para maior fixação e resistência, possui dois furos de diâmetro 8mm onde permite a fixação na porta por dois parafusos Philips 3,5 x 16. Possui calço confeccionado em aço de alta resistência estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possui dois furos de 8mm de diâmetro onde é fixado o calço na lateral do móvel. Braço em aço estampado a frio que permite a abertura de no mínimo 110° com recobrimento total da lateral. Acabamento niquelado para maior durabilidade e qualidade. **(no mínimo 4 dobradiças)**

Fechadura: Com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, possui corpo em aço, com cilindro de 19mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16, possui bucha de nylon injetado de 8mm de diâmetro fixada entre os parafusos e a porta para maior acabamento e qualidade. Possui giro de 180° para abertura ou fechamento da porta.

Puxador: Anatômico injetado em zamak tipo meia lua na cor prata, fixado na porta por meio de 2 parafusos 3,5 X 16 cabeça Philips. O sistema de embuchamento de nylon nas portas permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel.

Base: Em perfil metálico com pintura epóxi na cor preta, 25mm x 25mm com regulagem de nível (sapata niveladora).

Obs.: Todas as peças que recebem furação deverão possuir buchas em nylon para recebimento das ferragens, eliminando contato direto com parafusos e

	possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel. CATMAT: 359764					
05	ARMARIO BAIXO 02 PORTAS COM DIVISÃO CENTRAL, medindo: 1,00m (largura) x 0,50m (profundidade) x 0,75m (altura). BASE SUPERIOR Confeccionado em MDF de 25mm de espessura, revestimento em duas faces na cor MAPLE BILBAO. Possui acabamento em fita de borda de PVC com 2mm de espessura em todo o contorno da peça na cor do melamínico. Possui furações específicas e uso de bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta para aplicação de ferragens, eliminando todo e qualquer contato das ferragens diretamente com a madeira. CORPO/ PRATELEIRAS/BASE INFERIOR/ PORTAS Confeccionado em MDF de 18mm de espessura, revestimento em duas faces na cor MAPLE BILBAO. Possui acabamento em fita de borda de PVC com 1mm de espessura em todo o contorno da peça na cor do melamínico. Possui furações específicas e uso de bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta para aplicação de ferragens, eliminando todo e qualquer contato das ferragens diretamente com a madeira. Laterais: Com furação sequencial no sistema 32mm, com embuchamento de nylon nas laterais, permitindo a fixação das ferragens sem contato com a madeira. Pinos de fixação de prateleiras em zamak. Prateleiras: Com quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20mm de diâmetro na cor preta encaixado na prateleira por meio de pressão que permite o encaixe perfeito do parafuso dentro do suporte de nylon travando a prateleira e evitando acidentes. O sistema de embuchamento de nylon nas prateleiras permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira. (01 prateleira regulável de cada lado). Porta: Possui batente de aço para fechamento e travamento da porta, o mesmo é fixado à porta por meio de duas buchas de nylon injetadas para melhor acabamento e resistência e com dois parafusos Philips de 3,5 x 16 ZB. Furações específicas para receber o embuchamento de nylon para fixação das dobradiças.	30	Und.	LAYOUT / MAD.AM2P	R\$ 1.000,00	R\$ 30.000,00

	Dobradiças: Confeccionadas em aço de alta resistência com caneco de diâmetro 35mm fixado a porta por meio de alojamento com diâmetro de 35mm para maior fixação e resistência, possui dois furos de diâmetro 8mm onde permite a fixação na porta por dois parafusos Philips 3,5 x 16. Possui calço confeccionado em aço de alta resistência estampado a frio com parafuso para regulagem de abertura e altura da porta, possui dois furos de 8mm de diâmetro onde é fixado o calço na lateral do móvel. Braço em aço estampado a frio que permite a abertura de no mínimo 110° com recobrimento total da lateral. Acabamento niquelado para maior durabilidade e qualidade. (no mínimo 2 dobradiças) Fechadura: Com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com haste em aço de alta resistência a torque, possui corpo em aço, com cilindro de 19mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na porta por meio de dois parafusos de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16, possui bucha de nylon injetado de 8mm de diâmetro fixada entre os parafusos e a porta para maior acabamento e qualidade. Possui giro de 180° para abertura ou fechamento da porta. Puxador: Anatômico injetado em zamak tipo meia lua na cor prata, fixado na porta por meio de 2 parafusos 3,5 X 16 cabeça Philips. O sistema de embuchamento de nylon nas portas permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel. Base: Em perfil metálico com pintura epóxi na cor preta, 25mm x 25mm com regulagem de nível (sa pata niveladora). Obs.: Todas as peças que recebem furação deverão possuir buchas em nylon para recebimento das ferragens, eliminando contato direto com parafusos e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel. CATMAT: 256320					
06	ARQUIVO 4 GAVETAS PARA PASTA FRONTAL. medindo: 0,46m(largura) x 0,50m profundidade) x 1,30m (altura). BASE SUPERIOR Confeccionado em MDF de 25mm de espessura, revestimento em duas faces na cor MAPLE BILBAO.	5	Und.	LAYOUT / MAD.ARQ4G	R\$ 1.400,00	R\$ 7.000,00

Possui acabamento em fita de borda de PVC com 2mm de espessura em todo o contorno da peça na cor do melamínico. Possui furações específicas e uso de bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta para aplicação de ferragens, eliminando todo e qualquer contato das ferragens diretamente com a madeira.

FUNDO/BASE INFERIOR/ LATERAIS

Confeccionado em MDF de 18mm de espessura, revestimento em duas faces na cor **MAPLE BILBAO**. Possui acabamento em fita de borda de PVC com 1mm de espessura em todo o contorno da peça na cor do melamínico. Possui furações específicas para receber a ferragem de dupla fixação medindo 8 x 30 injetada em Nylon na cor preta para união no restante do corpo do gaveteiro.

Gavetas: Travessa estrutural confeccionada em barra de aço SAE 1020 de 3 mm de espessura em formato de "U" com furos de 5,5 mm de diâmetro nas pontas para aplicação de parafusos AA 4 x 16. Gavetas internas confeccionadas em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 0,60 mm, dobradas formando um "U" metálico, fixado no trilho telescópico por meio de rebites de aço. A gaveta é pintada na cor preta.

Suporte para pasta suspensa frontal, aramado confeccionado em barra de ferro chato para apoio e deslizamento das pastas suspensas. Fixada na gaveta por meio de parafusos auto atarraxantes 3,5 x 16 mm. Soldada por solda Mig.

Frente de gavetas: confeccionada em MDF de 18 mm de espessura, com fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça. A frente recebe furação para o puxador confeccionado em material de alumínio injetado de 128 mm entre furos, tipo meia lua na cor prata.

Frente (testeira) de gaveta falsa com fechadura frontal - confeccionada em MDF de 18 mm de espessura, com fita de borda de PVC com 1 mm de espessura em todo o contorno da peça.

Fechadura: Fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis injetada em polipropileno com haste em aço de alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta, possui corpo em aço, com cilindro de 19mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na gaveta por meio de um parafuso de

	aço Philips de 3,5 x 16, possui bucha de nylon injetado de 8mm de diâmetro fixada entre o parafuso e a frente de gaveta, para maior qualidade e acabamento. A fechadura possui giro de 180° para abertura ou fechamento da gaveta. Trilho telescópico: confeccionado em chapa de aço carbono com acabamento zincado branco de 400mm de comprimento que permite a abertura total de 430mm para facilitar o acesso às pastas suspenhas. O trilho possui sistema de destravamento através de alavanca de separação para possibilitar à montagem a gaveta, com proteção de retenção na posição fechada, possui deslizamento por meio de esferas de aço protegidas por suporte interno evitando assim a movimentação inadequada do mesmo. Trilho suporta a carga de até de 30Kg. Base: Em perfil metálico com pintura epóxi na cor preta, 25mm x 25mm com regulagem de nível (sapata niveladora). Obs.: Todas as peças que recebem furação deverão possuir buchas em nylon para recebimento das ferragens, eliminando contato direto com parafusos e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel. CATMAT: 284195					
07	ESTANTE ALTA, medindo: 0,80m (largura) x 0,50m (profundidade) x 2,00m (altura) BASE SUPERIOR/ PRATELEIRAS Confeccionado em MDF de 25mm de espessura, revestimento em duas faces na cor MAPLE BILBAO. Possui acabamento em fita de borda de PVC com 2mm de espessura em todo o contorno da peça na cor do melamínico. Possui furações específicas e uso de bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta para aplicação de ferragens, eliminando todo e qualquer contato das ferragens diretamente com a madeira. Prateleiras: Com quatro suportes de prateleira injetados em nylon com 20mm de diâmetro na cor preta encaixado na prateleira por meio de pressão que permite o encaixe perfeito do parafuso dentro do suporte de nylon travando a prateleira e evitando acidentes. O sistema de embuchamento de nylon nas prateleiras permite a fixação das ferragens sem contato com a madeira. (04 prateleiras reguláveis e 01 intermediária fixa de sustentação).	10	Und.	LAYOUT / ESTANTE ALTA MAD.AAA1V	R\$ 1.100,00	R\$ 11.000,00

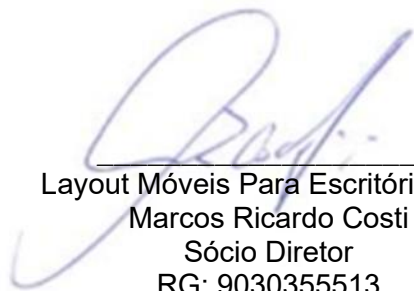
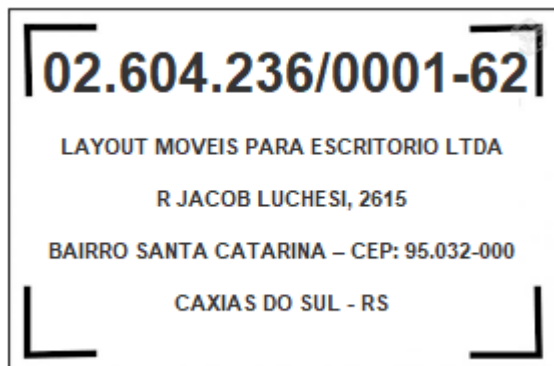
CORPO/ BASE INFERIOR Confeccionado em MDF de 18mm de espessura, revestimento em duas faces na cor MAPLE BILBAO. Possui acabamento em fita de borda de PVC com 1mm de espessura em todo o contorno da peça na cor do melamínico. Possui furações específicas e uso de bucha de 10 x 11 injetada em nylon na cor preta para aplicação de ferragens, eliminando todo e qualquer contato das ferragens diretamente com a madeira. Laterais: Com furação sequencial no sistema 32mm, com embuchamento de nylon nas laterais, permitindo a fixação das ferragens sem contato com a madeira. Pinos de fixação de prateleiras em zamak. Base: Em perfil metálico com pintura epóxi na cor preta, 25mm x 25mm com regulagem de nível (sapata niveladora). Obs.: Todas as peças que recebem furação deverão possuir buchas em nylon para recebimento das ferragens, eliminando contato direto com parafusos e possibilitando a montagem e desmontagem do produto sem causar danos ao móvel. CATMAT: 486253					
VALOR TOTAL DA PROPOSTA:(Duzentos e quarenta e oito mil reais)					R\$ 248.000,00

PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: 120 (cento e vinte) dias, contados da data de abertura da sessão pública estabelecida no preâmbulo deste Edital.

PRAZO DE ENTREGA: 30 (trinta) dias, contados do recebimento da nota de empenho, em remessa única.

PRAZO DE GARANTIA: 60 (sessenta) meses, ou pelo prazo fornecido pelo fabricante, se superior, contado a partir do primeiro dia útil subsequente à data do recebimento definitivo do objeto.

Caxias do Sul, RS, 24 de julho de 2025.



Layout Móveis Para Escritório Ltda
Marcos Ricardo Costi
Sócio Diretor
RG: 9030355513
C.P.F.: 451.636.000-44
Representante Legal

AO
ESTADO DO MARANHÃO
MINISTÉRIO PÚBLICO
PROCURADORIA-GERAL DE JUSTIÇA
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
PREGÃO 90022/2025
PROCESSO Nº 7227/2025

DECLARAÇÃO DE GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

A Layout Moveis Para Escritório Ltda, inscrita no CNPJ nº 02.604.236/0001-62, por intermédio de seu representante legal, Marcos Ricardo Costi, portador da Carteira de Identidade nº 451.636.000-44 e do CPF nº 451.636.000-44, **DECLARA**, sob as penas da legislação aplicável, que: na qualidade de proponente do **PREGÃO ELETRÔNICO Nº 90022/2025**, realizado pelo **MINISTÉRIO PÚBLICO - PROCURADORIA-GERAL DE JUSTIÇA**, que é o fabricante dos produtos cotados, e que manterá pelo prazo de 05 (cinco) anos a contar do recebimento definitivo do mobiliário e estofados, a garantia, a assistência técnica, a manutenção e a reposição de peças necessárias, sem ônus adicionais para a CONTRATANTE.

CENTRAL NACIONAL DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA:

EMPRESA: Layout Moveis Para Escritório Ltda

CNPJ: 02.604.236/0001-62

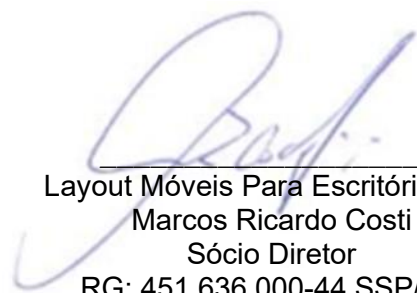
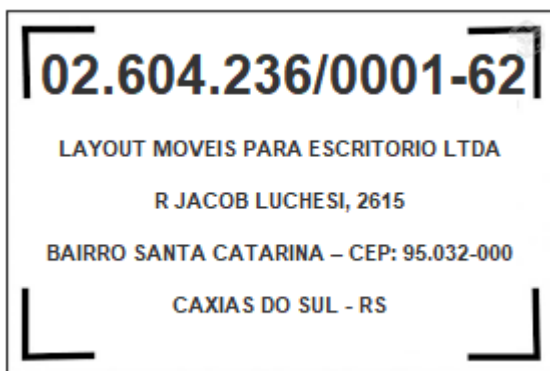
ENDEREÇO: Rua Jacob Luchesi, 2615, Bairro: Santa Catarina Cidade: Caxias do Sul Estado: RS Cep: 95032-000

TELEFONE: (54) 3224-6808

E-MAIL: assistencia@layout.ind.br / licitacao@layout.ind.br

RESPONSÁVEL: BRENDHA BAGGIO

Caxias do Sul, RS, 24 de julho de 2025.



Layout Móveis Para Escritório Ltda
Marcos Ricardo Costi
Sócio Diretor
RG: 451.636.000-44 SSP/RS
C.P.F.: 451.636.000-44
Representante Legal



CERTIFICADO DE GARANTIA



Razão Social: Layout Móveis Para Escritório Ltda
Endereço: Rua Jacob Luchesi, 2615, Santa Catarina,

Caxias do Sul, RS

Fone: (54) 3224 6808

Fax: (54) 3224 6808

CNPJ/MF: 02.604.236/0001-62

E-mail: licitacao@layout.ind.br



A LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA consciente com os atributos e qualidade dos seus produtos e preocupada com a satisfação dos clientes, garantimos todos os produtos por 05 (cinco) anos, contra defeitos de fabricação, a partir da emissão da nota fiscal.

Por este certificado, a LAYOUT se compromete a prestar assistência técnica dos produtos através dos nossos representantes locais.

O período de 05 anos de garantia é composto de:

- a) Garantia Legal de 30 dias, atendendo ao Código de Proteção e Defesa do Consumidor
- b) A garantia adicional (contratual) que é composta de 1,795 dias; ou conforme o termo de garantia especial, representando uma vantagem oferecida ao consumidor pela LAYOUT.

Entende-se por garantia o reparo gratuito do item comprado, de acordo com parecer técnico credenciado ou próprio da LAYOUT, ao apresentar defeito técnico.

É imprescindível, para atendimento gratuito, que o produto esteja dentro do prazo estipulado acima e que no ato da solicitação seja informado o número da Nota Fiscal.

A garantia não abrange:

- Desgaste natural das peças;
- Má conservação, armazenagem ou avarias no transporte;
- Alterações não autorizadas nos produtos;
- Danos causados por serviços de limpeza ou conserto contratados pelo consumidor;
- Avarias, desgastes ou manchas de qualquer tipo de revestimentos, inclusive telas;
- Mau uso, esforço indevido, ou qualquer tipo de uso diferente daquele destinado pela empresa para cada produto;
- Tecidos e outros materiais fornecidos pelo cliente;
- Problemas relacionados a condições inadequadas do local onde o produto foi instalado, tais como pisos desnivelados, presença de umidade excessiva, etc.;
- Danos causados por acidentes, quedas, sinistros, ataques de pragas ou agentes da natureza.

Os produtos da LAYOUT são projetados e produzidos com matérias primas de alta qualidade. Trabalhamos com máquinas e equipamentos de última geração, engenheiros e técnicos especialistas em ergonomia para garantir o melhor conforto aos usuários de seus produtos.





LINHA MADRI
GOVERNAMENTAL | CORPORATIVO



Há 18 anos, a Layout produz mobiliário para escritório projetados para garantir toda funcionalidade, durabilidade e design inovador dentro das conformidades com as normas regulamentadas pelo INMETRO/ ABNT. E pensando neste contexto, a Layout busca desenvolver novas tendências para transformar ambientes de trabalho em sinônimos de sofisticação e ergonomia.

18 anos

BALCÃO E ARMÁRIO

Em conformidade com a NBR 13961:2016



**BALCÃO AÉREO COM PORTA BASCULANTE
MAD.BAPB**



DIMENSÕES:
L 600 A 1000
P 300 A 500
A 300 A 900

**ARMÁRIO BAIXO 1 PORTA
MAD.AB1P**



DIMENSÕES:
L 300 A 500
P 400 A 600
A 600 A 999

**ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS
MAD.AB2P**



DIMENSÕES:
L 800 A 1000
P 400 A 600
A 600 A 999

**ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS + 4 GAVETAS
MAD.AB2P4G**



DIMENSÕES:
L 1325 A 1605
P 400 A 600
A 600 A 999

**ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS + 1 VÃO
MAD.AB2P1V**



DIMENSÕES:
L 1325 A 1605
P 400 A 600
A 600 A 999

**ARMÁRIO BAIXO 4 PORTAS
MAD.AB4P**



DIMENSÕES:
L 1600 A 2100
P 400 A 600
A 600 A 999

**ARMÁRIO BAIXO 1 PORTA + 2 GAVETAS
MAD.AB1P2G**



DIMENSÕES:
L 800 A 1000
P 400 A 600
A 600 A 999

**ARMÁRIO BAIXO 1 PORTA
+ 2 GAVETAS + 1 GAVETÃO
MAD.AB1PM**



DIMENSÕES:
L 800 A 1000
P 400 A 600
A 600 A 999

**ARMÁRIO BAIXO 1 PORTA
+ 4 GAVETAS + 1 GAVETÃO
MAD.AB1P4G**



DIMENSÕES:
L 800 A 1000
P 400 A 600
A 600 A 999

**ARMÁRIO MÉDIO 1 PORTA
MAD.AM1P**



DIMENSÕES:
L 300 A 500
P 400 A 600
A 1000 A 1599

**ARMÁRIO MÉDIO 2 PORTAS
MAD.AM2P**



DIMENSÕES:
L 800 A 1000
P 400 A 600
A 1000 A 1599

**ARMÁRIO MÉDIO 2 PORTAS
+ PASTAS SUSPENSAS
MAD.AM2PPS**



DIMENSÕES:
L 800 A 1000
P 400 A 600
A 1000 A 1599

**ARMÁRIO BAIXO 1 PORTA + 1 VÃO
MAD.AB1P1V**



DIMENSÕES:
L 800 A 1000
P 400 A 600
A 600 A 999

**ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS
+ PASTA SUSPensa
MAD.AB2PPS**



DIMENSÕES:
L 800 A 1000
P 400 A 600
A 600 A 999

**ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS
+ 2 GAVETAS + 1 GAVETÃO
MAD.AB2PM**



DIMENSÕES:
L 1325 A 1605
P 400 A 600
A 600 A 999

**ARMÁRIO MÉDIO 2 PORTAS + 1 NICHOS
MAD.AM2PIN**



DIMENSÕES:
L 800 A 1000
P 400 A 600
A 1000 A 1599

**ARMÁRIO MÉDIO 4 PORTAS
MAD.AM4P**



DIMENSÕES:
L 1600 A 2100
P 400 A 600
A 1000 A 1599

**ARMÁRIO MÉDIO 4 PORTAS
MAD.AM4P**



DIMENSÕES:
L 1600 A 2100
P 400 A 600
A 1000 A 1599

**ARMÁRIO MÉDIO ESCANINHO
MAD.AMESC**



DIMENSÕES:
L 800 A 1000
P 400 A 600
A 1000 A 1599

**ARMÁRIO ALTO ESCANINHO
MAD.AAESC**



DIMENSÕES:
L 800 A 1000
P 400 A 600
A 1600 A 2099

**ARMÁRIO EXTRA ALTO ESCANINHO
MAD.AEAESC**



DIMENSÕES:
L 800 A 1000
P 400 A 600
A 2100 A 2500

**ARMÁRIO EXTRA ALTO
ESCANINHO COM PORTAS.
MAD.AEAESC**



DIMENSÕES:
L 800 A 1000
P 400 A 600
A 2100 A 2500

**ARQUIVO 4 GAVETÕES
MAD.ARQ4G**



DIMENSÕES:
L 300 A 520
P 470 A 650
A 900 A 1500

**ARMÁRIO ALTO SEMIABERTO
1 PORTA
MAD.AASA1P**



DIMENSÕES:
L 300 A 500
P 400 A 600
A 1600 A 2099

**ARMÁRIO ALTO 1 PORTA
MAD.AA1P**



DIMENSÕES:
L 300 A 500
P 400 A 600
A 1600 A 2099

**ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS
+ 1 VÃO
MAD.AA2P1V**



DIMENSÕES:
L 1325 A 1605
P 400 A 600
A 1600 A 2099

**ARMÁRIO ALTO SEMIABERTO
+ 2 PORTAS
MAD.AASA2P**



DIMENSÕES:
L 800 A 1000
P 400 A 600
A 1600 A 2099

**ARMÁRIO EXTRA ALTO 2 PORTAS
MAD.AEA2P**



DIMENSÕES:
L 800 A 1000
P 400 A 600
A 2100 A 2500

**ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS
+ PASTAS SUSPENSAS
MAD.AA2PPS**



DIMENSÕES:
L 800 A 1000
P 400 A 600
A 1600 A 2099

**ARMÁRIO EXTRA ALTO 2 PORTAS
+ PASTAS SUSPENSAS
MAD.AEA2PPS**



DIMENSÕES:
L 800 A 1000
P 400 A 600
A 2100 A 2500

**ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS
MAD.AA2P**



DIMENSÕES:
L 800 A 1000
P 400 A 600
A 1600 A 2099

OPCIONAIS:

- Puxadores plásticos, metálicos ou zamak
- Dobradiças de 90° a 270°
- Amortecedor na dobradiça
- Regulador de altura/ interno
- Tampo do armário revestido em Post Forming 180°
- Portas com acabamento Post Forming 90°
- Portas em vidro temperado de 5 a 8mm
- Divisória entre as portas
- Revestimento em lâmina de madeira natural

GAVETEIRO FIXO, VOLANTE E PEDESTAL EM CONFORMIDADE COM A NBR 13961:2010



**GAVETEIRO FIXO 1 GAVETA
MAD.GF1**



DIMENSÕES:
L 300 A 450
P 300 A 458
A 100 A 250

**GAVETEIRO FIXO 2 GAVETAS
MAD.GF2**



DIMENSÕES:
L 300 A 450
P 300 A 458
A 280 A 305

**GAVETEIRO FIXO 3 GAVETAS
MAD.GF3**



DIMENSÕES:
L 300 A 450
P 300 A 458
A 320 A 425

**GAVETEIRO FIXO 4 GAVETAS
MAD.GF4**



DIMENSÕES:
L 300 A 450
P 300 A 458
A 380 A 570

**GAVETEIRO FIXO 1 GAVETA DE AÇO
MAD.GF1A**



DIMENSÕES:
L 300 A 450
P 300 A 458
A 100 A 250

**GAVETEIRO FIXO 2 GAVETAS DE AÇO
MAD.GF2A**



DIMENSÕES:
L 300 A 450
P 300 A 458
A 280 A 305

**GAVETEIRO FIXO 3 GAVETAS DE AÇO
MAD.GF3A**



DIMENSÕES:
L 300 A 450
P 300 A 458
A 320 A 425

**GAVETEIRO FIXO 4 GAVETAS DE AÇO
MAD.GF4A**



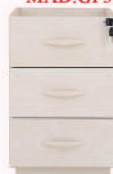
DIMENSÕES:
L 300 A 450
P 300 A 458
A 380 A 570

**GAVETEIRO PEDESTAL 2 GAVETAS
MAD.GP2**



DIMENSÕES:
L 300 A 520
P 450 A 650
A 690 A 740

**GAVETEIRO PEDESTAL 3 GAVETAS
MAD.GP3**



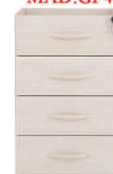
DIMENSÕES:
L 300 A 520
P 450 A 650
A 690 A 740

**GAVETEIRO PEDESTAL MISTO COM
2 GAVETAS + 1 GAVETÃO
MAD.GPM**



DIMENSÕES:
L 300 A 520
P 450 A 650
A 690 A 740

**GAVETEIRO PEDESTAL 4 GAVETAS
MAD.GP4**



DIMENSÕES:
L 300 A 520
P 450 A 650
A 690 A 740

**GAVETEIRO VOLANTE 2 GAVETAS
MAD.GV2**



DIMENSÕES:
L 300 A 520
P 450 A 650
A 620 A 740

**GAVETEIRO VOLANTE 3 GAVETAS
MAD.GV3**



DIMENSÕES:
L 300 A 520
P 450 A 650
A 620 A 740

**GAVETEIRO VOLANTE MISTO COM
2 GAVETAS + 1 GAVETÃO
MAD.GVM**



DIMENSÕES:
L 300 A 450
P 450 A 650
A 620 A 740

**GAVETEIRO VOLANTE 3 GAVETAS + 1 NICHÔ
MAD.GV3N**



DIMENSÕES:
L 300 A 520
P 450 A 650
A 620 A 740

**GAVETEIRO VOLANTE 4 GAVETAS
MAD.GV4**



DIMENSÕES:
L 300 A 520
P 450 A 650
A 620 A 740

DESCRIPTIVO TÉCNICO:

- Tampo superior em MDF ou MDP com espessura de 18 a 30mm;
- Corpo e fundo em MDF ou MDP com espessura de 18mm;
- MDF ou MDP revestido em laminado melamínico em ambos os lados;
- Base em tubo metálico com pintura epóxi, com reguladores de altura;
- Acabamento nas bordas em fita ABS/PVC na espessura de 1 a 3mm, colada através de processo hot melt.

OPCIONAIS:

- Puxadores metálicos ou Zemak
- Rodízios com banda em PU
- Revestimento em lâmina de madeira natural

MESAS DE REUNIÃO

Em conformidade com a NBR 13966:2008



MESA DE REUNIÃO REDONDA MAD.MRRD

*OPCIONAIS: PÉ PAINEL



DIMENSÕES:
L 800
P 1500
A 740

MESA DE REUNIÃO OVAL MAD.MRO

*OPCIONAL: PÉ PAINEL



DIMENSÕES:
L 1800 A 4200
P 700 A 1200
A 740

MESA DE REUNIÃO RETANGULAR MAD.MRR

*OPCIONAL: PÉ PAINEL



DIMENSÕES:
L 1800 A 4200
P 700 A 1200
A 740

MESA DE REUNIÃO CANOA AMAD.MRC

*OPCIONAL: PÉ PAINEL



DIMENSÕES:
L 1800 A 4200
P 700 A 1200
A 740

MESA DE REUNIÃO FERRADURA MAD.MRF



DIMENSÕES:(POR POSTO):
L 700 A 2100
P 600 A 900
A 740

DESCRIPTIVO TÉCNICO:

- Tampo em MDF ou MDP de 25 a 50mm;
- MDF ou MDP revestido em laminado melamínico em ambos os lados;
- Estrutura em aço tubular;
- Acabamento nas bordas em fita ABS/PVC na espessura de 1 a 3mm, colada através de processo hot melt;
- Calhas de fiação sob o tampo;
- Reguladores de altura de piso;
- Formato do tampo conforme termo de referência.

OPCIONAIS:

- Revestimento em lâmina de madeira natural
- Pés painel
- Tomadas de rede elétrica
- Tomadas de lógica

ESTAÇÕES DE TRABALHO

Em conformidade com a NBR 13966:2008 e NBR 13967:2011

MESA DE TRABALHO RETA MAD.MTR



DIMENSÕES:
L 700 A 2100
P 600 A 900
A 740

*Opcional: Pé Painel



PLATAFORMA DE TRABALHO MAD.PLAT



MAD.PLAT1 - PLATAFORMA 1 LUGAR
MAD.PLAT2 - PLATAFORMA 2 LUGARES
MAD.PLAT4 - PLATAFORMA 4 LUGARES
MAD.PLAT6 - PLATAFORMA 6 LUGARES:

DIMENSÕES: POR POSTO DE TRABALHO
L 700 A 2100
P 600 A 900
A 740



*Opcionais: Divisórias



MESA DE TRABALHO EM "L" COM SAÍDA PENINSULAR MAD.MTLP



DIMENSÕES:
CE 1600 A 2800
CD 1600 A 2800
P 600 A 900
A 740



*Opcional: Pé Painel



MESA DE TRABALHO EM "L" MAD.MTL



MAD.PLAT1 - PLATAFORMA 1 LUGAR
MAD.PLAT2 - PLATAFORMA 2 LUGARES
MAD.PLAT4 - PLATAFORMA 4 LUGARES
MAD.PLAT6 - PLATAFORMA 6 LUGARES:

DIMENSÕES: POR POSTO DE TRABALHO
CE 1200 A 2100
CD 1200 A 2100
P 600 A 900
A 740

*De 1 a 4

POSTOS DE TRABALHO



*Opcional: Pé Painel



DIVISÓRIA PARA ESTAÇÃO DE TRABALHO EM "L" MAD.DVA



DIMENSÕES:
L 600 A 1800
P 50 A 100
A 900 A 1500

DESCRIPTIVO TÉCNICO:

- Tampo em MDF ou MDP com espessura de 25 a 50mm;
- MDF ou MDP revestido em laminado melamínico em ambos os lados;
- Estrutura em aço tubular;
- Acabamento nas bordas em fita ABS/PVC na espessura de 1 a 3mm, colada através de processo hot melt;
- Calhas de fiação sob o tampo;
- Reguladores de altura de piso;
- Formato do tampo conforme termo de referência;
- Painel frontal em MDF ou MDP, com espessura de 18mm.

OPCIONAIS:

- Revestimento em lâmina de madeira natural
- Pés painel
- Divisória de vidro
- Painéis frontais revestidos em aço estampado

CALL CENTER

Em conformidade com a NBR 15786:2012

MESA DE REFEITÓRIO - 4, 6 e 8 LUGARES MREF4 / MREF6 / MREF8



DIMENSÕES:
4 LUGARES:
L 1200
P 900
A 740

DIMENSÕES:
6 LUGARES:
L 1800
P 900
A 740

DIMENSÕES:
8 LUGARES:
L 2400
P 900
A 740

CALL CENTER ATENDIMENTO MAD.CCA



DIMENSÕES:
L 900 A 1400
P 600 A 900
A 740 A 1250

CALL CENTER DE ESTUDO / TELEMARKETING MAD.CCET



DIMENSÕES:
L 900 A 1400
P 600 A 900
A 740 A 1250

CALL CENTER DE ESTUDO / TELEMARKETING REGULÁVEL MAD.CCETR



DIMENSÕES:
L 900 A 1400
P 600 A 900
A 740 A 1250

*OPCIONAL:
AJUSTE DE ALTURA
ELÉTRICO



MESA DE DESENHO MREG



DIMENSÕES:
L 800 A 1100
P 600
A 600 A 110

AMBIENTES:



DESCRIPTIVO TÉCNICO:

- Tampo em MDF ou MDP de 18 a 25mm;
- MDF ou MDP revestido em laminado melamínico em ambos os lados;
- Acabamento nas bordas em fita ABS/PVC na espessura de 1 a 3mm, colada através de processo hot melt;
- Calhas de fiação sob o tampo;
- Reguladores de altura de piso;
- Formato do tampo conforme termo de referência.

OPCIONAIS:

- Revestido em lâmina de madeira natural
- Regulagem de altura tipo catraca (mecânica) ou elétrica (através de botão)
- Divisória de vidro temperado, jateado, acrílico ou MDF/MDP
- Divisória acústica

BALCÃO DE ATENDIMENTO

BALCÃO DE ATENDIMENTO / TRABALHO RETO
MAD.BATR



DIMENSÕES:
L 1200 A 2100
P 600 A 900
A 720 A 1300

BALCÃO DE ATENDIMENTO / TRABALHO EM "L"
MAD.BATL



*Opcional lateral em
MDF OU MDP

DIMENSÕES:
CE 1200 A 2100
CD 1200 A 2100
P 600 A 900
A 720 A 1300

BALCÃO DE ATENDIMENTO / TRABALHO CURVO
MAD.BATC



*Opcional lateral em
MDF OU MDP

DIMENSÕES:
L 1200 A 2100
P 600 A 900
A 720 A 1300

BALCÃO DE ATENDIMENTO / TRABALHO RETO AÇO
MAD.BATRA



DIMENSÕES:
L 1200 A 2100
P 600 A 900
A 720 A 1300

DESCRIPTIVO TÉCNICO:

- Tampo em MDF ou MDP de 25 a 50mm;
- MDF ou MDP revestido em laminado melamínico em ambos os lados;
- Sobre tampo limitador;
- Acabamento nas bordas em fita ABS/PVC na espessura de 1 a 3mm, colada através de processo hot melt;
- Reguladores de altura de piso

OPCIONAIS:

- Revestimento em lâmina de madeira natural
- Pés painel
- Painéis frontais e laterais em chapa de aço
- Painéis frontais e laterais em MDF/MDP
- Acoplamento a balcão baixo, mesa de trabalho e gaveteiros

ACESSÓRIOS E OPCIONAIS



SUPORE CPU SKATE



SUPORE CPU SKATE
COM DIVISÓRIA



SUPORE CPU TUBULAR
COM MOLA DE TRAÇÃO



DIVISÓRIA SEMI OVAL



DIVISÓRIA CURVA



SUPORE TECLADO RETRÁTIL



SUPORE PARA MONITOR



DIVISÓRIA SEMI OVAL



DIVISÓRIA DE VIDRO



SUPORE PARA FIAÇÃO



CALHA DE FIAÇÃO TIPO U



CAIXA DE TOMADAS



PAINEL FRONTAL DE MESA EM AÇO PERFURADO



DISPOSITIVO PASTA



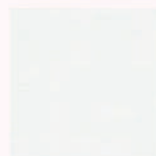
SUPORE PARA TOMADAS
TIPO TOTEM



APOIO DE PÉ

OPCIONAIS DE CORES

LISAS:



BRANCA



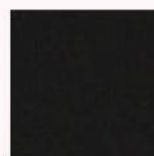
CASCA
DE OVO



CINZA
ARGILA

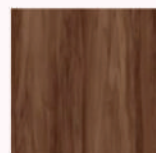


CINZA
CRISTAL



PRETA

AMADEIRADAS:



NOGAL
SEVILHA



MAPLE



ITALIAN
NOCE



WENGUE
RAVENA



CARVALHO
AVELÁ



ROVERE
SERENO

FITAS DE BORDA / ESTRUTURAS METÁLICAS:



BRANCA



CASCA
DE OVO



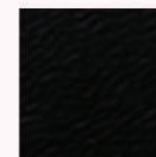
CINZA
ARGILA



CINZA
CRISTAL



CINZA
METÁLICO



PRETA

CERTIFICADOS





LAYOUT MEDIC



/LAYOUT-MÓVEIS



@LINHALAYOUTMEDIC



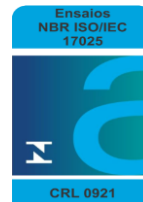
@GROUPLAYOUT

[HTTP://LAYOUT.IND.BR](http://layout.ind.br)

RUA ANTÔNIO ZANINI, 387 | BAIRRO SÃO JOSÉ

CAXIAS DO SUL - RS / BRASIL | CEP: 95041-070

- LEMCO -
Laboratório de Ensaios de Mobiliário Corporativo



Cliente:

Layout Móveis para Escritório

Rel N°.

0342024SS

RELATÓRIO DE ENSAIO DE SALT SPRAY



Produto: Peças metálicas

Modelo: Não consta

Revisão do Relatório: 0

Caso houver revisão anterior, este relatório cancela e substitui a mesma

Relatório de Ensaio de Mobiliário Corporativo - Salt Spray - Revisão 07

Revisão do formulário aprovado Por Everton J. De Ros

Este documento é válido somente quando utilizado pelo laboratório, contratante ou agente autorizado.

Reprodução Parcial Proibida.

Laboratório de Ensaios Acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação do Inmetro (Cgcre) sob nº CRL 0921
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation)
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo com a IAAC (Interamerican Cooperation Accreditation)

Este Relatório Atende aos Requisitos da ABNT NBR ISO/IEC 17025

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente:

Layout Móveis para Escritório

Rel Nº.

0342024SS

RELATÓRIO DE ENSAIOS DE SALT SPRAY

Data deste Relatório de Ensaios: 24/6/2024

Relatório LEMCO Nº: 0342024SS

Parte 1: Identificação da Amostra e Condições Gerais

Dados do Requerente:

Empresa Contratante:	Layout Móveis para Escritório
Endereço:	Rua Jacob Luchesi, 2615 – Santa Catarina
Cidade - Estado - CEP:	Caxias do Sul – RS – 95032-000
Pessoa de Contato:	Brendha Baggio

Objeto Ensaiado:

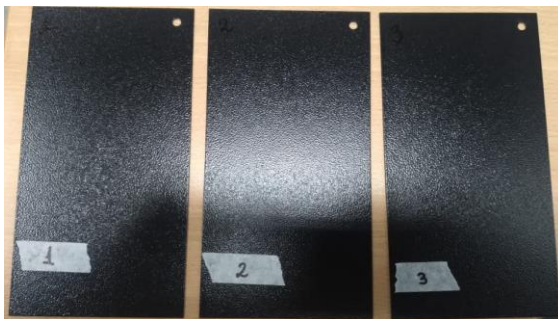
Descrição do produto:	Peças metálicas		
Aplicação original:	Mobiliário	Modelo ou Referência:	Não consta
Fabricante:	Layout	Tempo de ensaio:	2500 horas
Data de recebimento da amostra:	06/03/24	Qde de amostras:	3
Objetivo do ensaio:	Análise de corrosão e aparecimento de Ferrugem "vermelha"	Identificação das Amostras:	"1" "2" e "3"

Detalhes do Corpo de Prova:

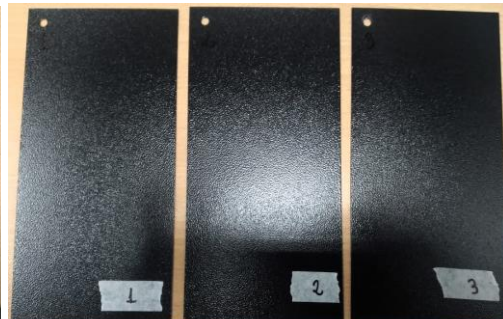
Formato aprox:	Retângular	Tipo de Revestimento:	Não consta
Dimensões:	200 mm x 100 mm	Espessura:	1,05 mm
Cor:	Preto	Entalhe:	Sem entalhe

Fotos da amostra antes do ensaio:

Frente



Verso



Orçamento Relacionado:

Nº: 0042024SS

Aprovado por: Brendha Baggio

Data: 22/2/2024

Obs.: A(s) amostra(s) foram fornecida(s) pelo cliente, isentando o laboratório de responsabilidade quanto a sua representatividade em relação ao lote ou mesmo a sua uniformidade.

Normas Utilizadas para Realização dos Ensaios (Método e Avaliação):

ABNT NBR 13961:2010 - Móveis para Escritório - Armários (Norma que estabelece a base para "Declaração de Conformidade")

ABNT NBR 17088/2023- Material Metálico Revestido e Não Revestido - Corrosão por Exposição à Nevoa Salina Neutra (Norma que estabelece o "Método de Ensaio")

ISO 4628-3:2003 e NBR ISO 4628-3:2015 - Paints and Varnishes - Evaluation of Degradation of Coatings - Designation of Quantity and Size of Defects, and of Intensity of Uniform Changes in Appearance - Part 3: Assessment of Degree of Rusting (Norma que estabelece o método para "Avaliação dos Resultados")

Observações Gerais:

Este relatório de ensaio é válido exclusivamente para o objeto ensaiado (amostra), não sendo extensivo a quaisquer lotes, mesmo que similares.

Este relatório de ensaio não deve ser parcialmente reproduzido.

Os itens da norma não descritos neste relatório foram considerados como não aplicáveis ao produto sob ensaio ou não foram solicitados pelo cliente.

A definição de conformidade ou não da amostra é estabelecida de acordo com os parâmetros e critérios estabelecidos na própria norma utilizada.

Condições Ambientais na Realização dos Ensaios:

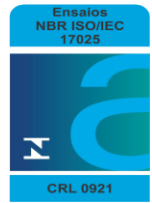
Os ensaios são realizados em um local isento de correntes de ar.

Os ensaios são realizados a uma temperatura controlada de 20°C ± 5°C.

Os ensaios são realizados a umidade relativa do ar média de 65% ± 5% quando requerida pela norma.

Os ensaios são realizados a uma altitude de 764 metros a partir do nível do mar.

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente:

Layout Móveis para Escritório

Rel Nº.

034202455

Parte 2: Estrutura do Ensaio

Sumário dos Ensaio / Situação / Avaliação / Referência

LEGENDA

Quanto a Situação:

CT - CONTRATADO
NCT - NÃO CONTRATADO
NA - NÃO APLICÁVEL

Quanto a Avaliação:

CF - CONFORME
NCF - NÃO CONFORME
NR - NÃO REALIZADO

Quanto a Referência:

Quando citado, referencia texto no relatório que traz maiores informações sobre o requisito ensaiado.

NORMA	OBJETIVO DO ENSAIO	SITUAÇÃO	AValiação	REFERÊNCIA
Item 4.3.1 - NBR 13961:2010	Avaliação da degradação de revestimentos a partir da exposição à névoa salina.	CT	CF	Ri= 0

Instrução Operacional de Ensaio Aplicada a Este Tipo de Ensaio:

IO-E 72 - Ensaio de Salt Spray

Instrumentos / Equipamentos Utilizados:

Tag.	Instrumento / Equipamento	Item norma	Certificado	Laboratório	Rastreabilidade	Próxima calibração
DEN 001	Densímetro	I00182505		RBC		17/11/2024
CDT 001	Controlador de Temperatura	J023654/2021		RBC		17/11/2024
CDT 002	Controlador de Temperatura	J001892/2021		RBC		6/11/2024
MA 001	Manômetro	J440116/2023		RBC		9/3/2028
PRO-002	Proveta	-		-		-
BEC 001	Becker	-		-		-
TMT 001	Termômetro	J023657		RBC		29/4/2025
MAQ 009	Câmara de Salt Spray - Bass	-		-		-

Todos os equipamentos, gabaritos e dispositivos utilizados para realização dos ensaios estão devidamente calibrados e são controlados quanto aos seus vencimentos.

Parte 3: Resultados

Tabela de Avaliação - Tempo de Exposição x Classificação do Grau de Ferrugem (Ri)

Data de início do ensaio: 8/3/2024

Data de encerramento do ensaio: 20/6/2024

Horas Transcorridas	Fotos do Produto	Classificação Ri**
96h		Ri= 0

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo

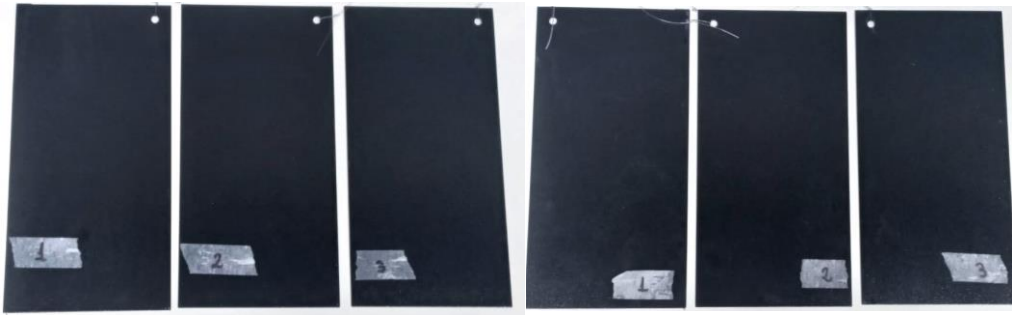
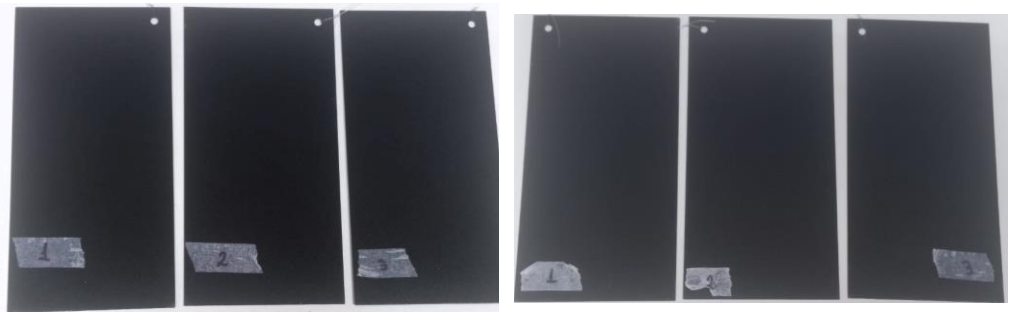
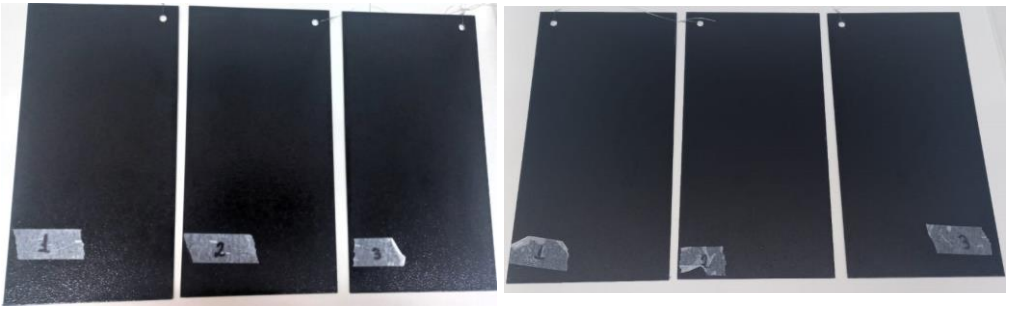


Cliente:

Layout Móveis para Escritório

Rel Nº.

034202455

192h		Ri= 0
288h		Ri= 0
384h		Ri= 0
480h		Ri= 0
576h		Ri= 0

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo

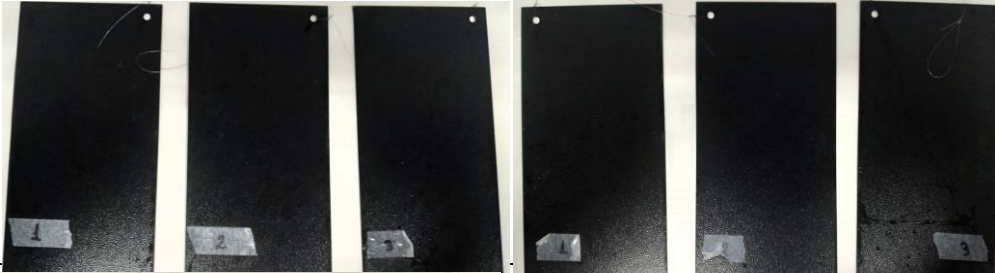
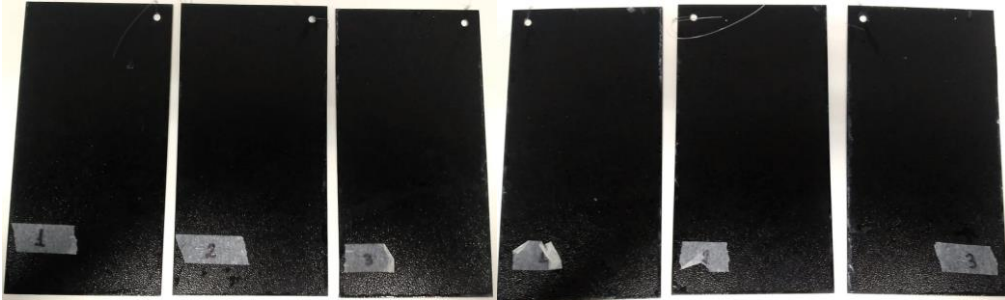


Cliente:

Layout Móveis para Escritório

Rel N°.

0342024SS

672h		Ri= 0
768h		Ri= 0
864h		Ri= 0
960h		Ri= 0
1056h		Ri= 0

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo

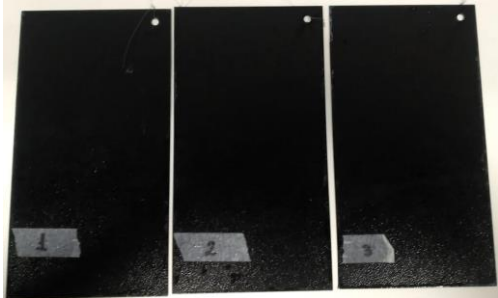
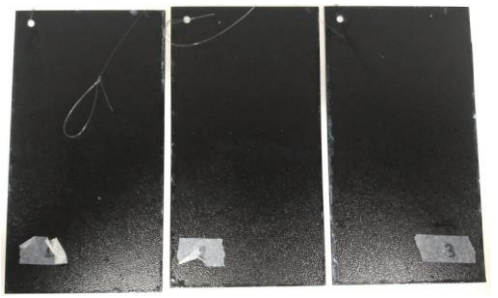
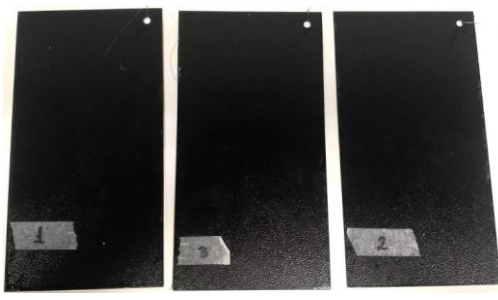
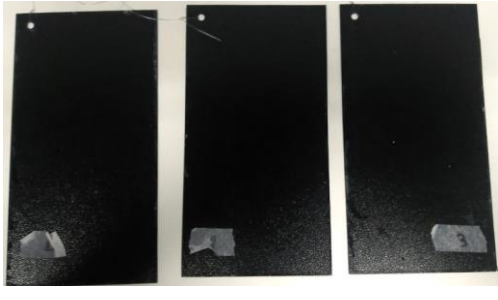
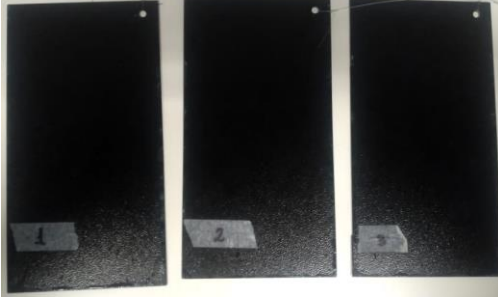
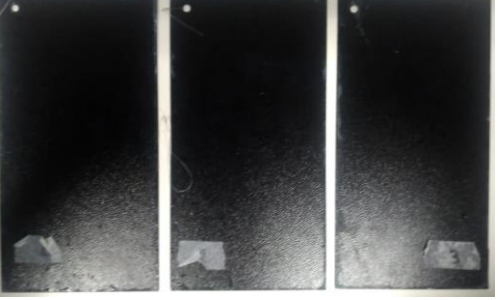
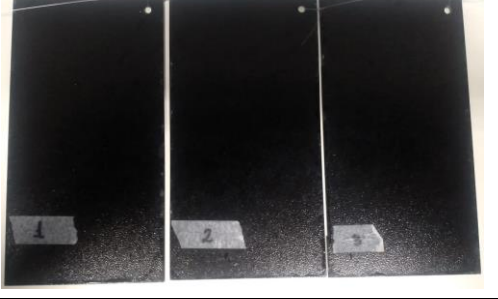
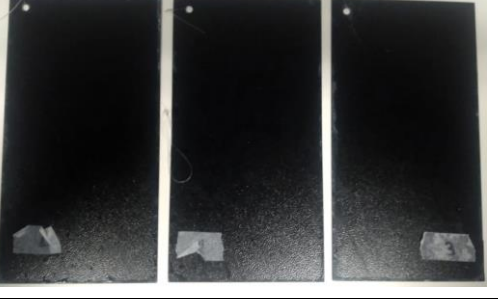
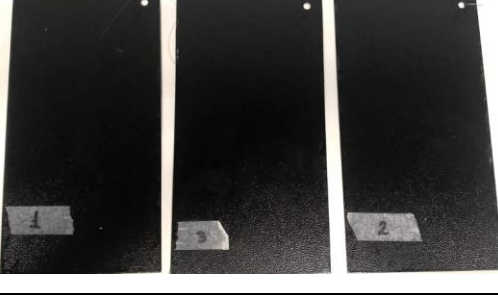


Cliente:

Layout Móveis para Escritório

Rel N°.

0342024SS

1152h			Ri= 0
1248h			Ri= 0
1344h			Ri= 0
1440h			Ri= 0
1536h			Ri= 0

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo

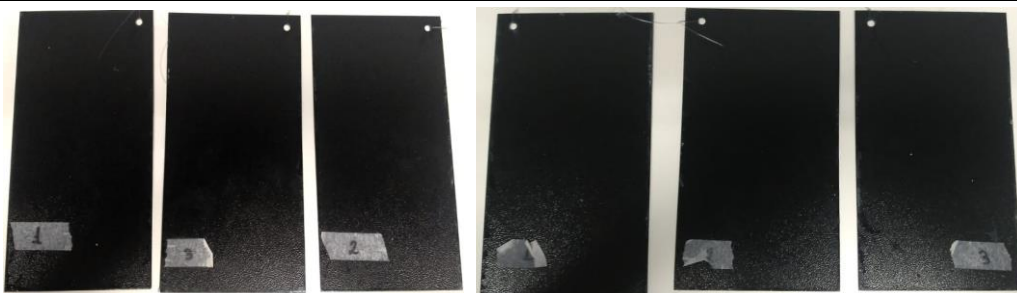
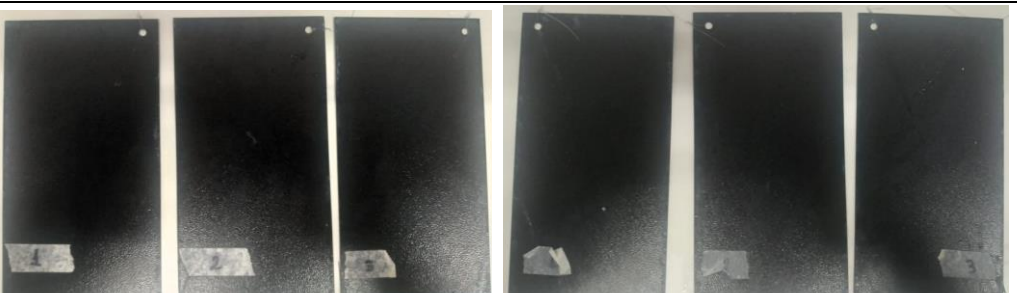
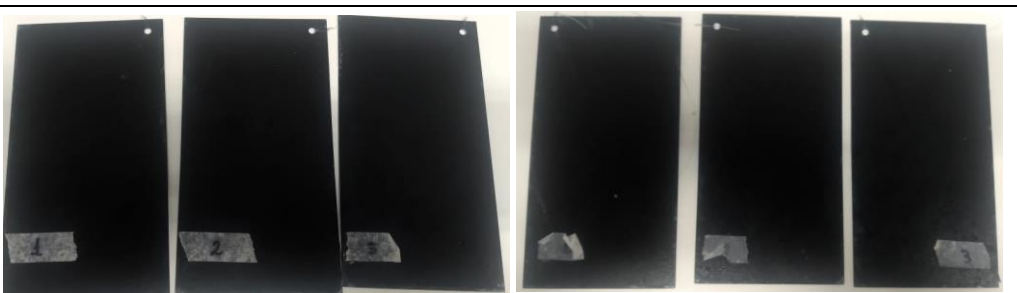


Cliente:

Layout Móveis para Escritório

Rel Nº.

034202455

1632h		Ri= 0
1728h		Ri= 0
1824h		Ri= 0
1920h		Ri= 0
2016h		Ri= 0

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo

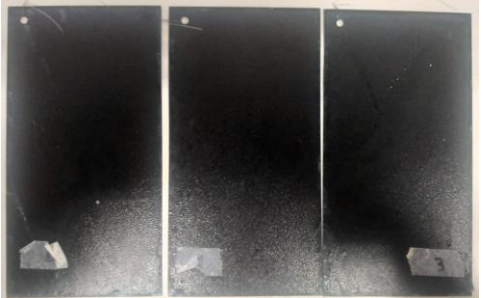
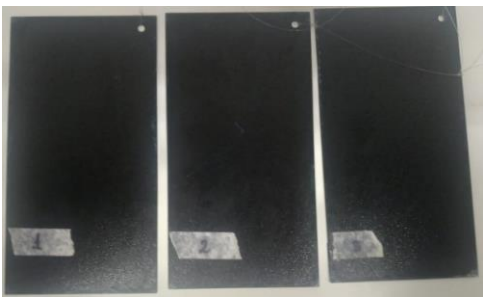
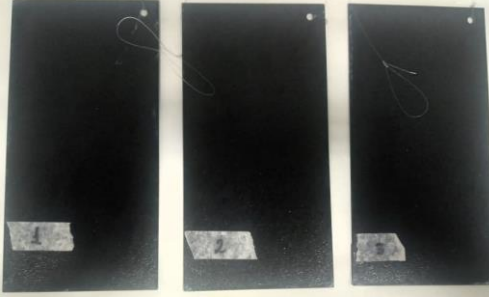
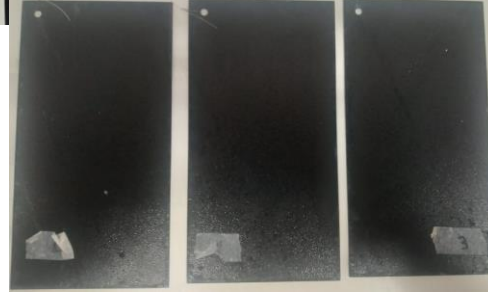
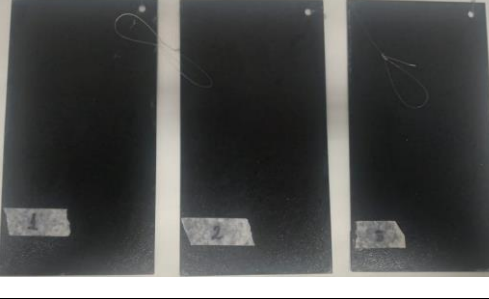
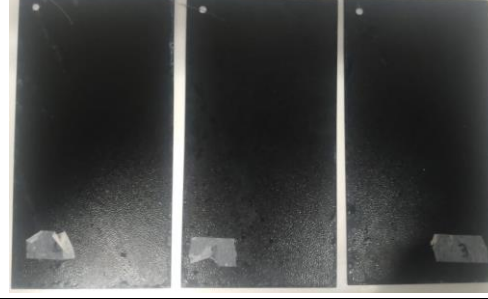
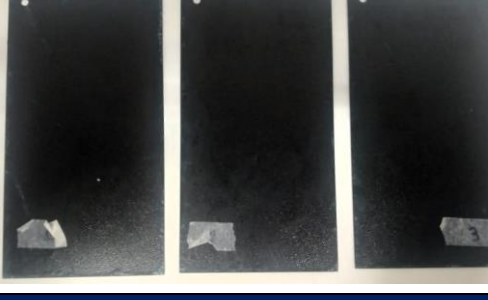


Cliente:

Layout Móveis para Escritório

Rel Nº.

034202455

2112h			Ri= 0
2208h			Ri= 0
2304h			Ri= 0
2400h			Ri= 0
2500h			Ri= 0

LEMCO - Laboratório de Ensaio de Mobiliário Corporativo



Cliente:

Layout Móveis para Escritório

Rel Nº.

0342024SS

Classificação Ri	Área Afetada %
Ri 0	0
Ri 1	0,0005
Ri 2	0,005
Ri 3	0,01
Ri 4	0,08
Ri 5	40 a 50%

Observações:

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório.

As peças, conforme procedimento de ensaio do LEMCO, foram supervisionadas a cada 96 horas.

Interpretação do Ensaio:

As opiniões e interpretações expressas abaixo não fazem parte do escopo da acreditação deste laboratório.

Ao longo das 2500h de ensaio não houve evidências de ferrugem “vermelha” nas amostras, sendo assim as mesmas foram classificadas como Ri = 0.

O resultado da análise deste relatório de acordo com os requisitos aplicados a amostra apresentou classificação:

Ri= 0

Ensaio Realizado Por:

Matheus Cidade
Laboratorista LEMCO

Relatório Conferido e Aprovado Por:

24/06/2024
Everton J. Dias
Gerente de Laboratório
Assinado por: EBL SOLUCOES EM SERVICOS LTDA 11480475000149

- FIM DO RELATÓRIO -

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº266-0621.0

1. CLIENTE

LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA.
Rua José Michelon, 277 – Sala B – Nossa Senhora de Fátima.
CEP 95041-30 – Caxias do Sul – RS.

2. NATUREZA DO TRABALHO

- Ensaio de corrosão e envelhecimento acelerado por exposição à umidade saturada.
- Avaliação da degradação do revestimento – grau de enferrujamento e empolamento.

3. INFORMAÇÕES GERAIS

- Recebimento da amostra: 15/02/2021.
- Data de realização do ensaio: de 24/02/2021 a 22/06/2021.
- Data de emissão do relatório: 28/07/2021.
- Local do ensaio: Laboratório Equilam.
- Ordem de serviço: 2884/2971/2981/3002.

4. MÉTODOS UTILIZADOS

ABNT NBR 8095/2015: Material metálico revestido e não revestido – Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada – Método de ensaio.

ABNT NBR 5841/2015: Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.

ABNT NBR ISO 4628-3/2015: Tintas e vernizes – Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência – Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

5. CONDIÇÕES AMBIENTAIS

Temperatura: (23 ± 5) °C

Umidade Relativa: (50 ± 20) %

6. TERMOS E DEFINIÇÕES

CP: Corpo de prova

LEQ: Laboratório Equilam

ID.: Identificação do LEQ

7. INFORMAÇÕES SOBRE A AMOSTRA

- Descrição da amostra: 3 chapas de aço carbono com revestimento de pintura.

Este documento pode ser reproduzido somente na íntegra
Os resultados contidos no presente documento referem-se somente aos itens ensaiados e se aplicam à amostra conforme recebida

Tel.: (11) 4067-3374 / (11) 3900-3374
Rua Botocudos, 315 – Diadema – SP

FM-34 Rev. 04
Página 1/5

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/37202907218785139405>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 37202907218785139405-1
Data: 29/07/2021 08:22:09
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALV52288-1Z0D;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por DANILLO PINTO OLIVEIRA DE ALENCAR, em quinta-feira, 29 de julho de 2021 08:27:20 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimento nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº266-0621.0

- **Identificação do cliente:** Estrutura metálica pintada.
- **Identificação do LEQ:** EQ Nº21-047.

8. EQUIPAMENTOS E MATERIAIS UTILIZADOS

- Câmara de umidade saturada Equilam SS600UMe – ID.: USLEQ-001.
- Medidor de pH/conductividade Hanna HI 3512 – ID.: PHLEQ-002.

9. INFORMAÇÕES SOBRE O ENSAIO

- **Ensaio:** exposição ao ensaio de umidade saturada segundo ABNT NBR 8095 por um período de 2500 horas, com classificação do grau de enferrujamento e empolamento ao término do ensaio, conforme normas ABNT NBR ISO 4628-3 e ABNT NBR 5841, respectivamente.

10. PREPARO DA AMOSTRA

- Limpeza superficial com pano macio úmido e secagem com ar comprimido isento de óleo.
- Proteção das bordas com fita adesiva.

11. LIMPEZA APÓS TÉRMINO DO ENSAIO

- Lavagem com água corrente em temperatura ambiente logo após término do período de exposição e secagem com ar comprimido.

12. RESULTADOS

- **Avaliações visuais:** durante o decorrer do ensaio a amostra foi avaliada quanto ao aparecimento de corrosão, bolhas ou outras alterações visuais, sendo observado apenas a perda parcial da coloração do revestimento. Não foi observado o aparecimento de produtos de corrosão ou bolhas na superfície da amostra.
- As classificações obtidas pela amostra podem ser visualizadas na tabela 1.

TABELA 1 – Classificação quanto ao grau de corrosão

Critério de avaliação	CP 1	CP 2	CP 3
Enferrujamento (ABNT NBR ISO 4628-3)	Ri 0	Ri 0	Ri 0
Empolamento (ABNT NBR ISO 5841)	d 0/ t 0	d 0/ t 0	d 0/ t 0

Este documento pode ser reproduzido somente na íntegra
Os resultados contidos no presente documento referem-se somente aos itens ensaiados e se aplicam à amostra conforme recebida

Tel.: (11) 4067-3374 / (11) 3900-3374
Rua Botocudos, 315 – Diadema – SP

FM-34 Rev. 04
Página 2/5

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/37202907218785139405>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 37202907218785139405-2
Data: 29/07/2021 08:22:10
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALV52289-CNLN;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

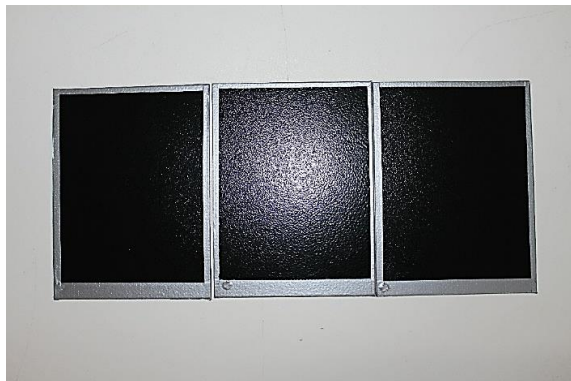
TJPB



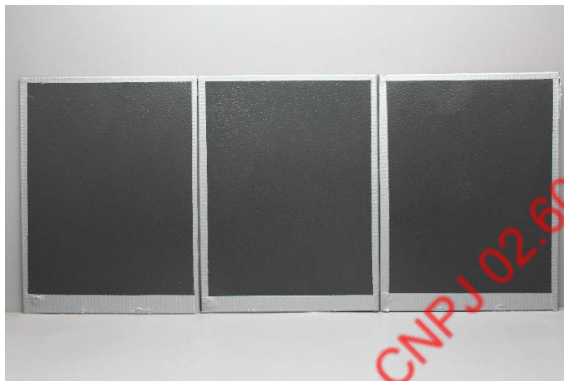
O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por DANILLO PINTO OLIVEIRA DE ALENCAR, em quinta-feira, 29 de julho de 2021 08:27:20 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimento nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº266-0621.0

13. IMAGENS



Amostra antes do ensaio.



Amostra após 2500 horas de exposição.



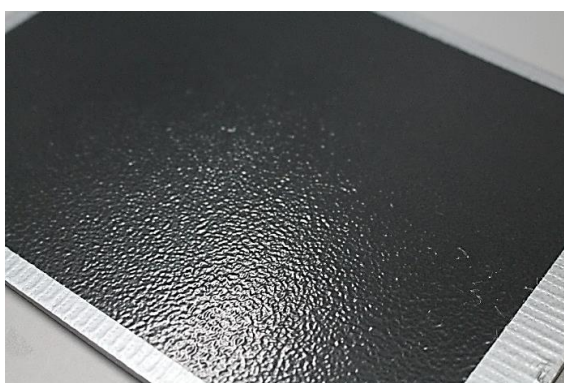
Amostra após 456 horas de exposição.



Amostra após 456 horas de exposição.
Detalhe da superfície.



Amostra após 960 horas de exposição.



Amostra após 960 horas de exposição.
Detalhe da superfície.

Este documento pode ser reproduzido somente na íntegra
Os resultados contidos no presente documento referem-se somente aos itens ensaiados e se aplicam à amostra conforme recebida

Tel.: (11) 4067-3374 / (11) 3900-3374
Rua Botocudos, 315 – Diadema – SP

FM-34 Rev. 04
Página 3/5

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/37202907218785139405>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 37202907218785139405-3
Data: 29/07/2021 08:22:10
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALV52290-B7VI;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

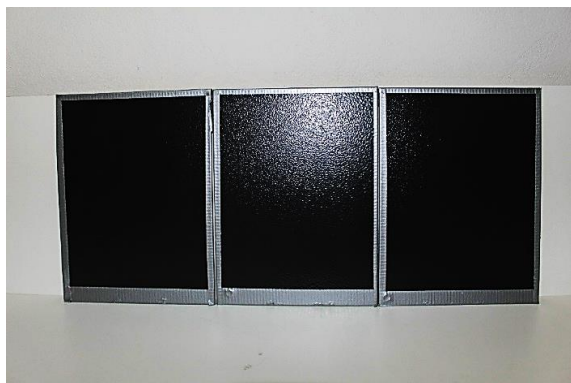
Válber Azevedo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por DANILLO PINTO OLIVEIRA DE ALENCAR, em quinta-feira, 29 de julho de 2021 08:27:20 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimento nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

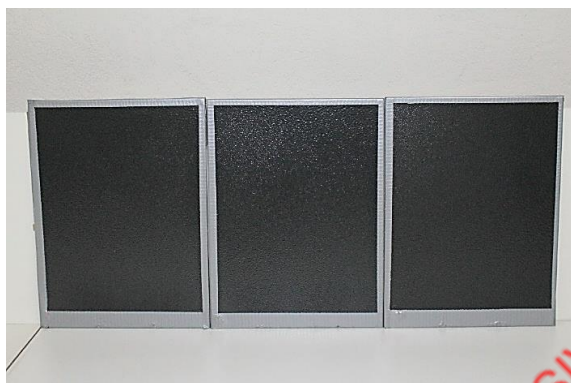
RELATÓRIO DE ENSAIO Nº266-0621.0



Amostra após 1368 horas de exposição.



Amostra após 1368 horas de exposição.
Detalhe da superfície.



Amostra após 2000 horas de exposição.



Amostra após 2000 horas de exposição.
Detalhe da superfície.



Amostra após 2200 horas de exposição.



Amostra após 2200 horas de exposição.
Detalhe da superfície.

Este documento pode ser reproduzido somente na íntegra
Os resultados contidos no presente documento referem-se somente aos itens ensaiados e se aplicam à amostra conforme recebida

Tel.: (11) 4067-3374 / (11) 3900-3374
Rua Botocudos, 315 – Diadema – SP

FM-34 Rev. 04
Página 4/5

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/37202907218785139405>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 37202907218785139405-4
Data: 29/07/2021 08:22:10
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALV52291-GYDP;



Cartório Azevêdo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

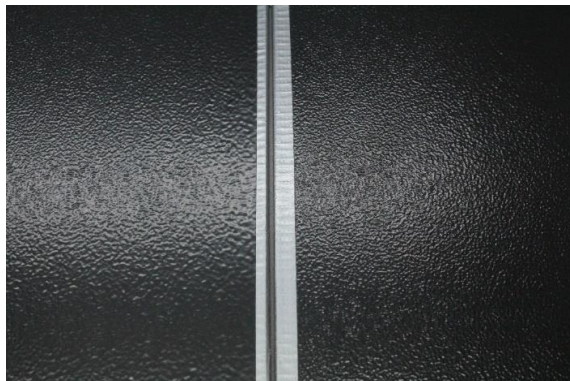
Válber Azevêdo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB

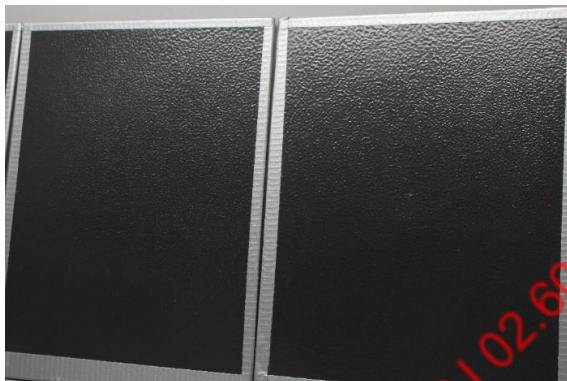


O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por DANILLO PINTO OLIVEIRA DE ALENCAR, em quinta-feira, 29 de julho de 2021 08:27:20 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimto nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº266-0621.0



Amostra após 2200 horas de exposição.
Detalhe da superfície.



Amostra após 2500 horas de exposição.
Detalhe da superfície.



Amostra após 2500 horas de exposição.
Detalhe da superfície.



Disposição da amostra na câmara de ensaio.

14. EXECUTANTES DO ENSAIO

- Natasha Hammel: Coordenadora do laboratório.
- Beatriz Luz: Analista de laboratório.
- Thaiane Bulchi: Técnica de laboratório.

Diadema, 28 de julho de 2021.

Beatriz F. Oliveira Luz

Digitally signed by BEATRIZ
FRANCISCA DE OLIVEIRA
LUZ:47621441852

Signatário Autorizado
Beatriz Francisca de Oliveira Luz
Analista de Laboratório

Uma cópia eletrônica deste Relatório é arquivada durante 3 anos
A utilização deste documento para fins promocionais depende da prévia autorização formal da EQUILAM

Este documento pode ser reproduzido somente na íntegra
Os resultados contidos no presente documento referem-se somente aos itens ensaiados e se aplicam à amostra conforme recebida

Tel.: (11) 4067-3374 / (11) 3900-3374
Rua Botocudos, 315 – Diadema – SP

FM-34 Rev. 04
Página 5/5

Confira os dados do ato em: <https://selodigital.tjpb.jus.br> ou Consulte o Documento em: <https://azevedobastos.not.br/documento/37202907218785139405>



CARTÓRIO
Autenticação Digital Código: 37202907218785139405-5
Data: 29/07/2021 08:22:10
Valor Total do Ato: R\$ 4,66
Selo Digital Tipo Normal C: ALV52292-FIB4;



Cartório Azevedo Bastos
Av. Presidente Epitácio Pessoa - 1145
Bairro dos Estado, João Pessoa - PB
(83) 3244-5404 - cartorio@azevedobastos.not.br
<https://azevedobastos.not.br>

Válber Azevedo de M. Cavalcanti
Titular

TJPB



O presente documento digital foi conferido com o original e assinado digitalmente por DANILLO PINTO OLIVEIRA DE ALENCAR, em quinta-feira, 29 de julho de 2021 08:27:20 GMT-03:00, CNS: 06.870-0 - 1º OFÍCIO DE REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS NATURAIS E TABELIONATO DE NOTAS/PB, nos termos da medida provisória N. 2.200-2 de 24 de agosto de 2001. Sua autenticidade deverá ser confirmada no endereço eletrônico www.cenad.org.br/autenticidade. O presente documento digital pode ser convertido em papel por meio de autenticação no Tabelionato de Notas. Provimto nº 100/2020 CNJ - artigo 22.

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **29/07/2021 10:07:17 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevedo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevedo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹Código de Autenticação Digital: 37202907218785139405-1 a 37202907218785139405-5

²Legislações Vigentes: Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ Nº 003/2014 e Provimento CNJ Nº 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b63199f0ea39d261f0aabdaedb1993ab51328c5dc0f95dc8ad577c22fb5072ef42a0fc226f39f860a42106462a2a1eb0e532b81fa223a1b1ec74139a5b8151d12



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.





RELATÓRIO DE ENSAIO Nº252-0519

CLIENTE: LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA.
Rua José Michelon, 227 – Sala B – Nossa Senhora de Fátima.
CEP 95041-310 – Caxias do Sul – RS.

MATERIAL: Corpos de prova com revestimento de pintura.

NATUREZA DO TRABALHO: Ensaio de corrosão e envelhecimento acelerado por exposição ao dióxido de enxofre em umidade saturada (Kesternich).

REFERÊNCIAS: **ABNT NBR 8096/1983:** Material metálico revestido e não-revestido – Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre.
ABNT NBR 5841/2015: Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas.
ABNT NBR ISO 4628-3/2015: Tintas e vernizes – Avaliação da degradação de revestimento – Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência. Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento.

Local do Ensaio: Laboratório Equilam
Recebimento da amostra: 13/03/2019
Emissão do Relatório: 10/05/2019

Início do Ensaio: 18/03/2019
Término do Ensaio: 07/05/2019
Ordem de serviço Nº: 2054/2079/2113/2126

CONDIÇÕES AMBIENTAIS Temperatura: 23±5 °C

Umidade Relativa: 50±20 %

TERMOS E DEFINIÇÕES **CPS:** Corpos de prova

LEQ: Laboratório Equilam

1. AMOSTRA

O cliente forneceu uma amostra composta por três corpos de prova com revestimento de pintura, identificada por ele como **“Estrutura de aço com revestimento de pintura epóxi”** e registrada pelo LEQ como **EQ Nº19-138**.

2. EQUIPAMENTOS UTILIZADOS

- Câmara de dióxido de enxofre Equilam calibrada – Modelo KEQ 300. Nº de Série 0061106.
- Medidor de pH/conductividade Hanna calibrado – Modelo HI 3512. Nº de Série F0045056.

3. EXECUTANTES DO ENSAIO

Raquel França: Técnica de laboratório.

Beatriz Luz: Técnica de laboratório.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº252-0519

4. INFORMAÇÕES SOBRE O ENSAIO

Conforme solicitação do cliente, a amostra deve ser submetida ao ensaio de exposição ao dióxido de enxofre em umidade saturada conforme norma ABNT NBR 8096 (0,2S) por um período de 50 ciclos (1200 horas), devendo ser classificada quanto ao grau de enferrujamento e empolamento da superfície segundo normas ABNT NBR ISO 4628-3 e ABNT NBR 5841, respectivamente.

5. PREPARAÇÃO DA AMOSTRA

Antes do início do ensaio a amostra foi limpa utilizando-se um pano macio úmido, seca com ar comprimido isento de óleo e as bordas foram protegidas com fita adesiva.

6. RESULTADOS

Ao término do ensaio a amostra foi retirada da câmara, lavada com água deionizada, seca com ar comprimido isento de óleo e avaliada quanto ao aparecimento de produtos de corrosão, bolhas e outras alterações na superfície.

Nesta avaliação não foram observadas quaisquer alterações na superfície da amostra decorrentes da exposição à atmosfera do ensaio, inclusive quanto ao aparecimento de produtos de corrosão vermelha ou bolhas.

As classificações obtidas pela amostra podem ser visualizadas na tabela 1.

TABELA 1 – Classificação quanto ao grau de corrosão e bolhas

Critério de avaliação	CPS 1	CPS 2	CPS 3
Enferrujamento (ABNT NBR ISO 4628-3)	Ri 0	Ri 0	Ri 0
Empolamento (ABNT NBR 5841)	d 0/t 0	d 0/t 0	d 0/t 0

7. FOTOS



Amostra antes do ensaio.



Amostra após 50 ciclos (1200 horas) de exposição.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº252-0519



Amostra após 25 ciclos (600 horas) de exposição.



Amostra após 25 ciclos (600 horas) de exposição.
Detalhe da superfície.



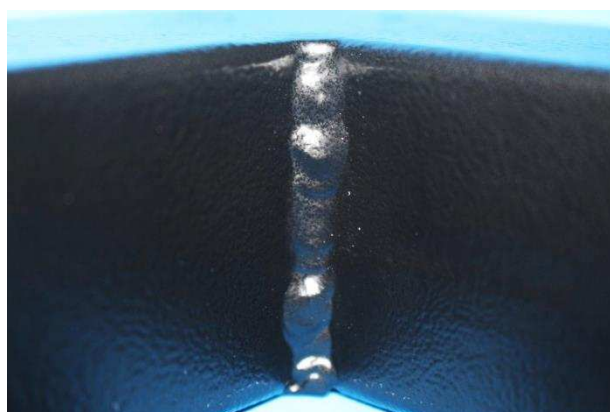
Amostra após 25 ciclos (600 horas) de exposição.
Detalhe da superfície.



Amostra após 50 ciclos (1200 horas) de exposição.
Detalhe da superfície.



Amostra após 50 ciclos (1200 horas) de exposição.
Detalhe da superfície.



Amostra após 50 ciclos (1200 horas) de exposição.
Detalhe da superfície.



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº252-0519



Amostra após 50 ciclos (1200 horas) de exposição.
Detalhe da superfície.



Disposição da amostra na câmara de ensaio.

NOTAS

- O presente Relatório de ensaio é válido apenas para as amostras ensaiadas e ao lote ao qual elas pertencem, não sendo extensivo a quaisquer outras amostras ou lotes ainda que similares.
- Os documentos emitidos com o logotipo de acreditação ao CGCRE (RBLE) restringem-se aos serviços referentes ao escopo de acreditação.
- Este Relatório de ensaio somente pode ser reproduzido em sua forma integral. A Utilização do mesmo para fins promocionais depende da prévia autorização formal da EQUILAM.
- Uma cópia eletrônica deste Relatório é arquivada durante 3 anos.

Diadema, 10 de maio de 2019.

Natasha Hammel

Digitally signed by
NATASHA POLANOWSKI
HAMMEL;36576922825

Signatário Autorizado
Natasha Polanowski Hammel
Coordenadora de Laboratório

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE
JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital*¹ ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB Nº 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: **Selo Digital: ABC12345-X1X2**) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **30/05/2019 16:53:23 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

Código de Consulta desta Declaração: 1262000

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até **30/05/2020 16:52:11 (hora local)**.

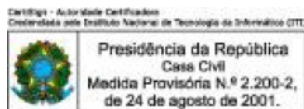
¹**Código de Autenticação Digital:** 37203005191636030102-1 a 37203005191636030102-4

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bd07521809ec426aa27dd403e8bdb5829916d97b0421b2ef55980e24e085f4f2e532b81fa223a1b1ec74139a5b8
151d1217ba3d699cf595937fa6a95e1ad79fe8



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

FABRICANTE: LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA

R Antônio Zanini, 387 – São José
95041-070 – Caxias do Sul - RS
Telefone: (54) 3224-6808
A/C: Ériques Chaves Correa
E-mail: qualidade@layout.ind.br
Ref.: (PJ100-060408)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

1 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapa de aço fosfatizada.

Material recebido no laboratório em 12/08/2021 e liberado para ensaio 18/08/2021.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 9209:1986 – Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio para determinação da massa de fosfato

Parâmetro	Unidade	Obtido	U
Massa de fosfato	g/m ²	15,69	± 5,77

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 31/08/2021.

São Paulo, 31 de agosto de 2021.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

BMS

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888

PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos da atividade Notarial e Registral no Estado da Paraíba, foi instituído pela Lei Nº 10.132, de 06 de novembro de 2013, a aplicação obrigatória de um Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial em todos os atos de notas e registro, composto de um código único (por exemplo: Selo Digital: ABC12345-X1X2) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser verificada e confirmada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <https://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>.

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Nesse sentido, declaro que a LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA assumiu, nos termos do artigo 8º, §1º, do Decreto nº 10.278/2020, que regulamentou o artigo 3º, inciso X, da Lei Federal nº 13.874/2019 e o artigo 2º-A da Lei Federal 12.682/2012, a responsabilidade pelo processo de digitalização dos documentos físicos, garantindo perante este Cartório e terceiros, a sua autoria e integridade.

De acordo com o disposto no artigo 2º-A, §7º, da Lei Federal nº 12.682/2012, o documento em anexo, identificado individualmente em cada Código de Autenticação Digital¹ ou na referida sequência, poderá ser reproduzido em papel ou em qualquer outro meio físico.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **01/09/2021 10:54:48 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o Código de Autenticação Digital

Esta Declaração é válida por **tempo indeterminado** e está disponível para consulta em nosso site.

¹**Código de Autenticação Digital:** 37200109213688013039-1

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013, Provimento CGJ Nº 003/2014 e Provimento CNJ Nº 100/2020.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05bf3d44381c609af45bcde265c867d7829cce2f83cd34dbe1f8b34b86e976063ca020f2cde22db18fed890ea5baff26f1c532b81fa223a1b1ec74139a5b8151d12



Presidência da República
Casa Civil
Medida Provisória Nº 2.200-2,
de 24 de agosto de 2001.





RELATÓRIO DE ENSAIO Nº312-0619

CLIENTE: LAYOUT MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA.
Rua José Michelon, 227 – Sala B – Nossa Senhora de Fátima.
CEP 95041-310 – Caxias do Sul – RS.

MATERIAL: Corpos de prova com revestimento de pintura.

NATUREZA DO TRABALHO: Ensaio de determinação da aderência do revestimento pelo método de fita.

REFERÊNCIAS: **ABNT NBR 10443/2008:** Tintas e vernizes – Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas – Método de ensaio.
ABNT NBR 11003/2010: Tintas – Determinação da aderência.

Local do Ensaio: Laboratório Equilam
Recebimento da amostra: 15/03/2019
Emissão do Relatório: 10/06/2019

Início do Ensaio: 07/06/2019
Término do Ensaio: 07/06/2019
Ordem de serviço Nº: 2178

CONDIÇÕES AMBIENTAIS Temperatura: 23±5 °C Umidade Relativa: 50±20 %

TERMOS E DEFINIÇÕES **CPS:** Corpos de prova **LEQ:** Laboratório Equilam

1. AMOSTRA

O cliente forneceu uma amostra composta por três corpos de prova com revestimento de pintura, identificada por ele como **“Estrutura de aço com revestimento de pintura epóxi”** e registradas pelo LEQ como **EQ Nº19-138**.

2. EQUIPAMENTOS UTILIZADOS

- Transferidor de ângulo Zaas Precision – Tipo goniômetro 0-180 calibrado. Sem Nº de série.
- Lâmina para estilete em aço carbono SDI® – Largura 9 mm.
- Fita Scotch® 3M – Filament Tape #898.
- Cronômetro digital Cronobio calibrado – Modelo SW2018. S/Nº de série.
- Medidor de espessura de camada Fischer calibrado – Modelo Dualscope® FMP40 (sonda FGAB1.3). Nº de série: 038-35577A.
- Padrões de espessura RIGH calibrados – Modelos Lâmina Padrão em plástico 75 µm e 100 µm. S/ Nº de série.

3. EXECUTANTE DO ENSAIO

Letícia Santos: Técnica de laboratório.



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº312-0619

4. INFORMAÇÕES SOBRE O ENSAIO

Segundo orientações do cliente, a amostra deve ter aderência determinada conforme norma ABNT NBR 11003. Devido a amostra possuir um valor médio de espessura de camada $\geq 70 \mu\text{m}$, será utilizado o método A de corte em X.

5. PREPARAÇÃO DA AMOSTRA

Antes do início do ensaio a amostra foi limpa utilizando-se um pano macio úmido e seca com ar comprimido isento de óleo.

6. RESULTADOS

6.1. Espessura de camada

Em cada CPS foram realizadas 12 medidas. Os valores obtidos estão discriminados na tabela 1.

TABELA 1 – Valores de espessura de camada (μm)

CPS	Medidas											Média
1	130,73	129,17	146,80	136,56	165,98	123,83	143,60	138,29	204,63	164,11	148,37	
2	110,78	121,74	102,64	86,74	84,58	78,53	86,84	89,63	96,93	105,85	96,43	
3	91,95	97,11	104,99	101,75	97,48	106,77	91,48	89,23	90,77	88,59	96,01	
Média geral	113,60											
NOTA 1: determinação da espessura de cada CPS em 12 pontos diferentes, sendo desprezados o menor e maior valor encontrados.												
NOTA 2: valores já considerando um fator de redução de espessura (FR) de 25 µm.												

6.2. Aderência

Em cada CPS foram realizados três testes e os resultados obtidos estão contidos na tabela 2.

TABELA 1 – Resultados dos testes de aderência

	Teste 1	Teste 2	Teste 3
CPS 1	X_0/Y_0	X_0/Y_0	X_0/Y_1
CPS 2	X_0/Y_0	X_0/Y_0	X_0/Y_0
CPS 3	X_0/Y_0	X_0/Y_0	X_0/Y_0

NOTAS

- Os valores constantes para cada ponto de medição são compostos por uma média de 3 medidas realizadas.
- O presente Relatório de ensaio é válido apenas para as amostras ensaiadas e ao lote ao qual elas pertencem, não sendo extensivo a quaisquer outras amostras ou lotes ainda que similares.
- Os documentos emitidos com o logotipo de acreditação ao CGCRE (RBLE) restringem-se aos serviços referentes ao escopo de acreditação.
- Este Relatório de ensaio somente pode ser reproduzido em sua forma integral. A Utilização do mesmo para fins promocionais depende da prévia autorização formal da EQUILAM.
- Uma cópia eletrônica deste Relatório é arquivada durante 3 anos.

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº312-0619

7. FOTOS



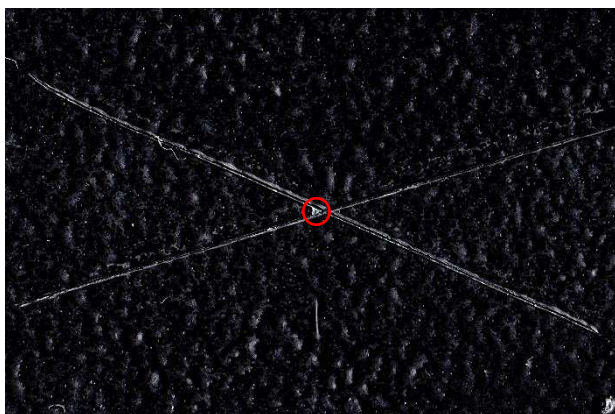
Amostra antes do ensaio. Exemplo dos locais onde as medições de espessura de camada foram realizadas.



Primeiro teste de aderência realizado no CPS 1.
Classificação X_0/Y_0 (isento de destacamento).

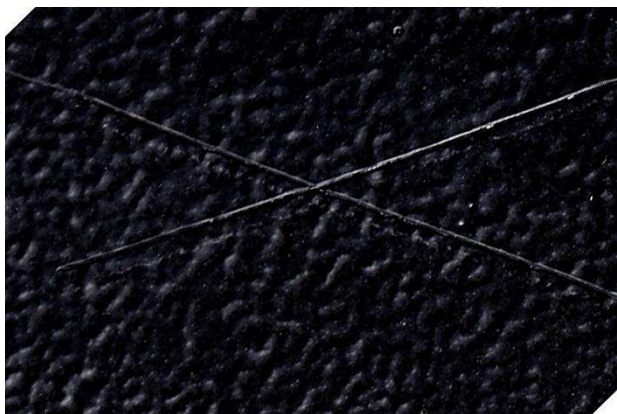


Segundo teste de aderência realizado no CPS 1.
Classificação X_0/Y_0 (isento de destacamento).

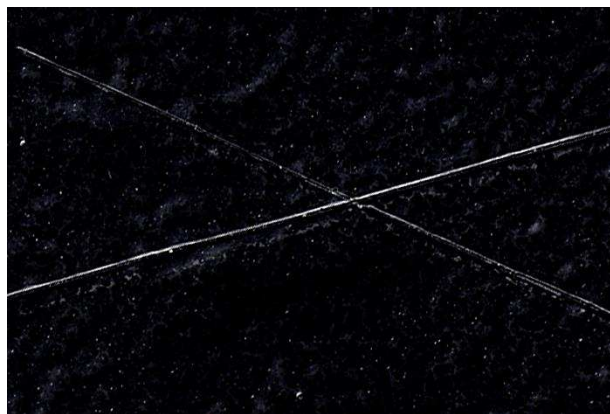


Terceiro teste de aderência realizado no CPS 1.
Classificação X_0/Y_1 . (destacamento aprox. 1 mm).

RELATÓRIO DE ENSAIO Nº312-0619



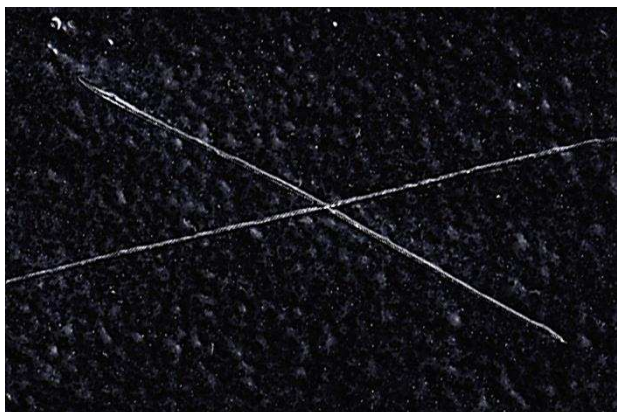
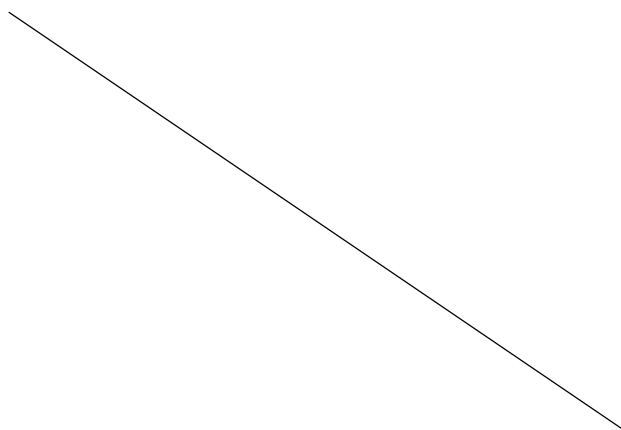
Primeiro teste de aderência realizado no CPS 2.
Classificação X_0/Y_0 (isento de destacamento).



Segundo teste de aderência realizado no CPS 2.
Classificação X_0/Y_0 (isento de destacamento).



Terceiro teste de aderência realizado no CPS 2.
Classificação X_0/Y_0 (isento de destacamento).



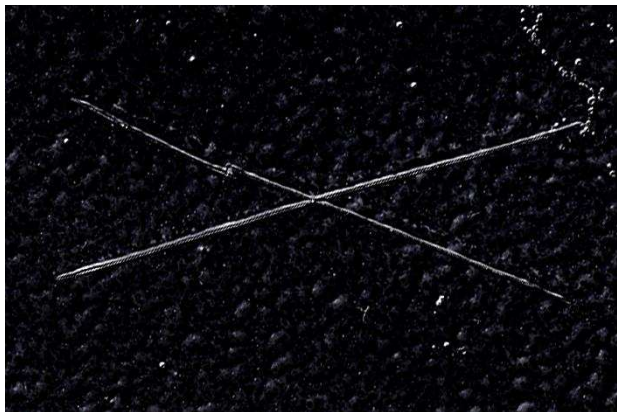
Primeiro teste de aderência realizado no CPS 3.
Classificação X_0/Y_0 (isento de destacamento).



Segundo teste de aderência realizado no CPS 3.
Classificação X_0/Y_0 (isento de destacamento).



RELATÓRIO DE ENSAIO Nº312-0619



Terceiro teste de aderência realizado no CPS 3.
Classificação X_0/Y_0 (isento de destacamento).

Diadema, 10 de junho de 2019.

Beatriz F. Oliveira Luz

Signatário Autorizado
Beatriz F. Oliveira Luz
Técnica de Laboratório

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DA PARAÍBA
CARTÓRIO AZEVEDO BASTOS
FUNDADO EM 1888
PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DE NASCIMENTO E ÓBITOS E PRIVATIVO DE CASAMENTOS, INTERDIÇÕES E TUTELAS DA COMARCA DE
JOÃO PESSOA

Av. Epitácio Pessoa, 1145 Bairro dos Estados 58030-00, João Pessoa PB
Tel.: (83) 3244-5404 / Fax: (83) 3244-5484
<http://www.azevedobastos.not.br>
E-mail: cartorio@azevedobastos.not.br



DECLARAÇÃO DE SERVIÇO DE AUTENTICAÇÃO DIGITAL

O Bel. Válber Azevêdo de Miranda Cavalcanti, Oficial do Primeiro Registro Civil de Nascimentos e Óbitos e Privativo de Casamentos, Interdições e Tutelas com atribuição de autenticar e reconhecer firmas da Comarca de João Pessoa Capital do Estado da Paraíba, em virtude de Lei, etc...

DECLARA para os devidos fins de direito que, o documento em anexo identificado individualmente em cada *Código de Autenticação Digital*¹ ou na referida sequência, foi autenticados de acordo com as Legislações e normas vigentes².

DECLARO ainda que, para garantir transparência e segurança jurídica de todos os atos oriundos dos respectivos serviços de Notas e Registros do Estado da Paraíba, a Corregedoria Geral de Justiça editou o Provimento CGJPB Nº 003/2014, determinando a inserção de um código em todos os atos notoriais e registrais, assim, cada Selo Digital de Fiscalização Extrajudicial contém um código único (por exemplo: **Selo Digital: ABC12345-X1X2**) e dessa forma, cada autenticação processada pela nossa Serventia pode ser confirmada e verificada tantas vezes quanto for necessário através do site do Tribunal de Justiça do Estado da Paraíba, endereço <http://corregedoria.tjpb.jus.br/selo-digital/>

A autenticação digital do documento faz prova de que, na data e hora em que ela foi realizada, a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** tinha posse de um documento com as mesmas características que foram reproduzidas na cópia autenticada, sendo da empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** a responsabilidade, única e exclusiva, pela idoneidade do documento apresentado a este Cartório.

Esta DECLARAÇÃO foi emitida em **17/06/2019 10:13:09 (hora local)** através do sistema de autenticação digital do Cartório Azevêdo Bastos, de acordo com o Art. 1º, 10º e seus §§ 1º e 2º da MP 2200/2001, como também, o documento eletrônico autenticado contendo o Certificado Digital do titular do Cartório Azevêdo Bastos, poderá ser solicitado diretamente a empresa **LAYOUT MOVEIS PARA ESCRITORIO LTDA** ou ao Cartório pelo endereço de e-mail autentica@azevedobastos.not.br

Para informações mais detalhadas deste ato, acesse o site <https://autdigital.azevedobastos.not.br> e informe o *Código de Consulta desta Declaração*.

Código de Consulta desta Declaração: 1271182

A consulta desta Declaração estará disponível em nosso site até **11/06/2020 14:21:15 (hora local)**.

¹**Código de Autenticação Digital:** 37201106191344400999-1 a 37201106191344400999-5

²**Legislações Vigentes:** Lei Federal nº 8.935/94, Lei Federal nº 10.406/2002, Medida Provisória nº 2200/2001, Lei Federal nº 13.105/2015, Lei Estadual nº 8.721/2008, Lei Estadual nº 10.132/2013 e Provimento CGJ N° 003/2014.

O referido é verdade, dou fé.

CHAVE DIGITAL

00005b1d734fd94f057f2d69fe6bc05b3c6167faaad6c0d8e633fafb1f2ec261b315d2bc3f030235373b2e8682d80e7f532b81fa223a1b1ec74139a5b8151d12ca0e6f10f118e85d6dc8a9b8134f45a5

