

PROPOSTA COMERCIAL

Ao
Ministério Público do Maranhão

SOLICITAÇÃO DE PROPOSTAS DE PREÇO Nº 11/2022

São Luís/MA, 25 de outubro de 2022

GRUPO 01

ITEM	NOME DA CADEIRA POR TIPOLOGIA	QTD (UND)	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
01	POLTRONA PRESIDENTE OPERACIONAL	50	1.800,00	90.000,00
02	POLTRONA INTERLOCUTOR COM APÓIA-BRAÇOS	250	1.099,00	274.750,00
Total grupo 01 – R\$ 364.750,00				

GRUPO 02

ITEM	NOME DA CADEIRA POR TIPOLOGIA	QTD (UND)	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
03	CADEIRA SECRETARIA OPERACIONAL COM APÓIA BRAÇO	300	1.450,00	435.000,00
04	POLTRONA DIRETOR OPERACIONAL	50	1.600,00	80.000,00
Total grupo 02 – R\$ 515.000,00				

GRUPO 03

ITEM	NOME DA CADEIRA POR TIPOLOGIA	QTD (UND)	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
05	CADEIRAS SOBRE LONGARINA DE TRÊS LUGARES SEM APÓIA BRAÇOS	50	2.600,00	130.000,00
06	CADEIRAS SOBRE LONGARINA COM DOIS LUGARES SEM APÓIA BRAÇOS	20	2.300,00	46.000,00
Total grupo 03 – R\$ 176.000,00				

GRUPO 04

ITEM	NOME DA CADEIRA POR TIPOLOGIA	QTD (UND)	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
07	POLTRONA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA ESCAMOTEÁVEL(CANHOTO E DESTRO)	10	1.500,00	15.000,00
08	CADEIRA CAIXA	05	1.400,00	7.000,00
Total grupo 04 – R\$ 22.000,00				

Valor global: R\$ 1.077.750,00 - Um milhão setenta e sete mil setecentos e cinquenta reais

Validade da proposta: 120 (cento e vinte) dias

Garantia: 05 (cinco) anos contra defeitos de fabricação

Pagamento: 30 (trinta) dias

Entrega: 35 (trinta e cinco) dias

ANEXO II
ESPECIFICAÇÕES
GRUPO 01

ITEM	MATERIAL	QTD(UND)	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
01	POLTRONA PRESIDENTE OPERACIONAL	50	R\$	R\$
CERTIFICAÇÃO/ GARANTIA	1) - Apresentar Certificado de Conformidade de acordo com as normas da NBR 13962:2006 ou a NBR 13962 atualizada de 2018, emitido por laboratório ou órgão certificador de produtos (OPC), acreditado pelo INMETRO, ou emitido pela própria ABNT, no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; 2) - Laudo de Conformidade Ergonômica, comprovando que o produto ofertado atende a Norma Regulamentadora nº17 do MTE (Ministério do Trabalho e Emprego), emitido por ergonômista, médico do trabalho ou engenheiro de segurança do trabalho. 3) Declaração formal de Garantia com no mínimo de 05(cinco) anos do produto ofertado, emitida pelo fabricante; e 4) Indicar na proposta de preços a empresa que prestará assistência técnica, comprovando mediante seu contrato social, com a citação da razão social, número do, CNPJ (MF), endereço com CEP, número do telefone e e-mail, para atender aos chamados de assistência técnica no prazo de até 72 (setenta e duas) horas, a contar da solicitação da Procuradoria -Geral de Justiça do Estado do Maranhão.			
ASSENTO				
FORMATO	Interno, em madeira compensado multilaminada de alta resistência e indeformável ou em polipropileno injetado com espessura de no mínimo de 10 mm . Espuma em poliuretano flexível, com densidade média de no mínimo 45 a 55 kg/m ³ , e moldada anatomicamente com espessura de no mínimo 50 mm . Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com espessura mínima de 3,5 mm, bordas arredondadas, na cor preto, e, que dispensam o uso do perfil de PVC.			
REVESTIMENTO	Em tecido 100% poliéster (crepe) , na cor preto, com resistência ao rasgo, à clamabilidade, ao esgarçamento e solidez à luz.			
DIMENSÕES	Largura: de no mínimo 489 mm Profundidade: de no mínimo 455 mm			
APÓIA BRAÇOS	Apoia braços em formato de "T" , com regulagem de altura através de botão de pressão de acionamento externo, com 06 posições no mínimo , formado por alma de aço estrutural medindo ¼ de espessura e no mínimo de 80 mm de largura e protegido com corpo de polipropileno injetado de alta resistência, apoio do braço revestido em poliuretano injetado . Suporte de posicionamento do braço sob o assento fixado através de parafusos e porta garras, com regulagem de abertura lateral e travamento através de alavanca excêntrica.			
BASE E MECANISMO	Base giratória, com cinco hastes equidistantes , fabricada em tubo de aço, com capa protetora injetada em polipropileno de alta resistência a abrasão e impactos na cor preta ou base injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% (vinte e cinco por cento) de fibra de vidro na cor preto . Sistema de inclinação/reclinação do assento e encosto: confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com 3 mm de espessura, com corpo em alumínio injetado fosfatizado e pintado com tinta epóxi-pó, com mecanismo para regulagem de inclinação/reclinação e relax (livre flutuação), sincronizado entre o assento e o encosto relação de 2º no encosto e 1º no assento, com 5 bloqueios, por meio de alavanca única localizada abaixo do assento, mecanismo com sistema anti-impacto impedindo o choque do encosto contra o usuário ao desbloquear o mesmo. Manípulo de tensão que regula a pressão da inclinação/reclinação do assento e encosto injetado em nylon de alta resistência. Suporte do encosto – confeccionado em chapa de aço 1010/1020 vincada, com no mínimo 88mm de largura por ¼ de espessura borda lateral laminada com raio de 3 mm, com mecanismo de regulagem de altura através de cremalheira automática em 12 posições, sistema que dispensa o uso de botão. Capa de proteção de acabamento injetada em polipropileno texturizado. Coluna de regulagem de altura do assento – confeccionada em aço tubular SAE1010/1020, com tratamento pré-pintura de desengraxe, decapagem e fosfatização, revestida com capa telescópica em polipropileno copolímero injetado de dois elementos, com sistemas de fixação na parte superior e inferior. Montada com pistão a gás classe			

	4, Norma DIN 4550 com ajuste para regulagem da altura em qualquer posição, em curso de 100 mm, por meio de alavanca fixada abaixo do assento. Rodízio de duplo giro, tipo W, corpo 100% em nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm , e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado de esfera de rolamento de aço-carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço .
ENCOSTO	
FORMATO	Interno, em madeira compensado multilaminada de alta resistência e indeformável ou em polipropileno injetado com espessura de no mínimo de 10 mm . Espuma em poliuretano flexível, com densidade média de no mínimo 45 a 55 kg/m ³ , e moldada anatomicamente com espessura de no mínimo 40 mm . Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com espessura mínima de 3,5 mm, bordas arredondadas, na cor preto, e, que dispensam o uso do perfil de PVC.
REVESTIMENTO	Em tecido 100% poliéster (crepe) , com resistência ao rasgo, à flamabilidade, ao esgarçamento e solidez à luz na cor preta.
DIMENSÕES	Largura: de no mínimo 458 mm Altura: de no mínimo 560 mm

ITEM 02	POLTRONA INTERLOCUTOR COM APÓIA-BRAÇOS
CERTIFICAÇÃO/ GARANTIA	1) - Apresentar Certificado de Conformidade de acordo com as normas da NBR 13962:2006 ou a NBR 13962 atualizada de 2018, emitido por laboratório ou órgão certificador de produtos (OPC), acreditado pelo INMETRO, ou emitido pela própria ABNT, no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; 2) - Laudo de Conformidade Ergonômica, comprovando que o produto ofertado atende a Norma Regulamentadora nº17 do MTE (Ministério do Trabalho e Emprego), emitido por ergonômista, médico do trabalho ou engenheiro de segurança do trabalho. 3) Declaração formal de Garantia com no mínimo de 05 (cinco) anos do produto ofertado, emitida pelo fabricante; e 4) Indicar na proposta de preços a empresa que prestará assistência técnica, comprovando mediante seu contrato social, com a citação da razão social, número do, CNPJ (MF), endereço com CEP, número do telefone e e-mail, para atender aos chamados de assistência técnica no prazo de até 72 (setenta e duas) horas, a contar da solicitação da Procuradoria -Geral de Justiça do Estado do Maranhão.
ASSENTO	
FORMATO	Interno, em madeira compensado multilaminada de alta resistência e indeformável ou em polipropileno injetado com espessura de no mínimo de 10 mm . Espuma em poliuretano flexível, com densidade média de no mínimo 45 a 55 kg/m ³ , e moldada anatomicamente com espessura de no mínimo 50 mm . Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com espessura mínima de 3,5 mm, bordas arredondadas, na cor preto, e, que dispensam o uso do perfil de PVC.
REVESTIMENTO	Em tecido 100% poliéster (crepe) , na cor preto, com resistência ao rasgo, à flamabilidade, ao esgarçamento e solidez à luz.
DIMENSÕES	Largura: de no mínimo 485 mm Profundidade: de no mínimo 460 mm
APÓIA BRAÇOS	Braços em aço tubular de seção oval, tipo "T", fixo , com espessura e no mínimo de 70 mm de largura e protegido com corpo de polipropileno injetado de alta resistência, apoio para os braços em poliuretano injetado na cor preto.
BASE	Estrutura fixa contínua "S" em tubo de aço curvado com diâmetro de no mínimo 25 mm e espessura de no mínimo 2,00 mm , acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó na cor preto e sapatas injetadas em polipropileno na cor preto.
ENCOSTO	
FORMATO	Interno, em madeira compensado multilaminada de alta resistência e indeformável ou em polipropileno injetado com espessura de no mínimo de 10 mm . Espuma em poliuretano flexível, com densidade média de no mínimo 45 a 55 kg/m ³ , e moldada anatomicamente com espessura de no mínimo 40 mm . Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com espessura mínima de 3,5 mm, bordas arredondadas, na cor preto, e, que dispensam o uso do perfil de PVC.
REVESTIMENTO	Em tecido 100% poliéster (crepe) , na cor preto, com resistência ao rasgo, à flamabilidade, ao esgarçamento e solidez à luz.

DIMENSÕES	Largura: de no mínimo 460 mm Altura: de no mínimo 455 mm
-----------	---

GRUPO 02

ITEM 03	CADEIRA SECRETARIA OPERACIONAL COM APÓIA BRAÇO
CERTIFICAÇÃO/ GARANTIA	1) - Apresentar Certificado de Conformidade de acordo com as normas da NBR 13962:2006 ou a NBR 13962 atualizada de 2018, emitido por laboratório ou órgão certificador de produtos (OPC), acreditado pelo INMETRO, ou emitido pela própria ABNT, no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; 2) - Laudo de Conformidade Ergonômica, comprovando que o produto ofertado atende a Norma Regulamentadora nº17 do MTE (Ministério do Trabalho e Emprego), emitido por ergonomista, médico do trabalho ou engenheiro de segurança do trabalho. 3) Declaração formal de Garantia com no mínimo de 05(cinco) anos do produto ofertado, emitida pelo fabricante; e 4) Indicar na proposta de preços a empresa que prestará assistência técnica, comprovando mediante seu contrato social, com a citação da razão social, número do, CNPJ (MF), endereço com CEP, número do telefone e e-mail, para atender aos chamados de assistência técnica no prazo de até 72 (setenta e duas) horas, a contar da solicitação da Procuradoria -Geral de Justiça do Estado do Maranhão.
ASSENTO	
FORMATO	Interno, em madeira compensado multilaminada de alta resistência e indeformável ou em polipropileno injetado com espessura de no mínimo de 10 mm . Espuma em poliuretano flexível, com densidade média de no mínimo 45 a 55 kg/m ³ , e moldada anatomicamente com espessura de no mínimo 50 mm . Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com espessura mínima de 3,5 mm, bordas arredondadas, na cor preto, e, que dispensam o uso do perfil de PVC.
REVESTIMENTO	Em tecido 100% poliéster (crepe) , na cor preto, com resistência ao rasgo, à flamabilidade, ao esgarçamento e solidez à luz.
DIMENSÕES	Largura: de no mínimo 458 mm Profundidade: de no mínimo 460 mm
APÓIA BRAÇO	Apoia braços em formato de "T" , com regulagem de altura através de botão de pressão de acionamento externo, com 06 posições no mínimo , formado por alma de aço estrutural medindo ¼ de espessura e no mínimo de 80mm de largura e protegido com corpo de polipropileno injetado de alta resistência, apoio do braço revestido em poliuretano injetado . Suporte de posicionamento do braço sob o assento fixado através de parafusos e porta-garras, com regulagem de abertura lateral e travamento através de alavanca excêntrica.
BASE E MECANISMO	Base giratória, com cinco hastes equidistantes , fabricada em tubo de aço, com capa protetora injetada em polipropileno de alta resistência a abrasão e impactos na cor preta ou base injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% (vinte e cinco por cento) de fibra de vidro na cor preto . Sistema de inclinação/reclinação do assento e encosto: confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com 3 mm de espessura, com corpo em alumínio injetado fosfatizado e pintado com tinta epóxi-pó, com mecanismo para regulagem de inclinação/reclinação e relax (livre flutuação), sincronizado entre o assento e o encosto relação de 2º no encosto e 1º no assento, com 5 bloqueios, por meio de alavanca única localizada abaixo do assento, mecanismo com sistema anti-impacto impedindo o choque do encosto contra o usuário ao desbloquear o mesmo. Manípulo de tensão que regula a pressão da inclinação/reclinação do assento e encosto injetado em nylon de alta resistência. Suporte do encosto – confeccionado em chapa de aço 1010/1020 vincada, com no mínimo 88 mm de largura por ¼ de espessura borda lateral laminada com raio de 3 mm, com mecanismo de regulagem de altura através de cremalheira automática em 12 posições, sistema que dispensa o uso de botão. Capa de proteção de acabamento injetada em polipropileno texturizado. Coluna de regulagem de altura do assento – confeccionada em aço tubular SAE1010/1020, com tratamento pré-pintura de desengraxe, decapagem e fosfatização, revestida com capa telescópica em polipropileno copolímero injetado de dois elementos, com sistemas de fixação na parte superior e inferior. Montada com pistão a gás classe 4 , Norma DIN 4550 com ajuste para regulagem da altura em qualquer posição, em curso de 100 mm, por meio de alavanca fixada abaixo do assento. Rodízio de duplo giro, tipo W, corpo 100% em nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm , e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado de esfera de rolamento de aço-carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço .
ENCOSTO	

FORMATO	Interno, em madeira compensado multilaminada de alta resistência e indeformável ou em polipropileno injetado com espessura de no mínimo de 10 mm . Espuma em poliuretano flexível, com densidade média de no mínimo 45 a 55 kg/m ³ , e moldada anatomicamente com espessura de no mínimo 40 mm . Capa de proteção e acabamento injetado em polipropileno texturizado com espessura mínima de 3,5 mm, bordas arredondadas, na cor preto, e, que dispensam o uso do perfil de PVC.
REVESTIMENTO	Em tecido 100% poliéster (crepe) , na cor preto, com resistência ao rasgo, à flamabilidade, ao esgarçamento e solidez à luz.
DIMENSÕES	Largura: de no mínimo 430 mm Altura: de no mínimo 385 mm

ITEM 04	POLTRONA DIRETOR OPERACIONAL
CERTIFICAÇÃO/GARANTIA	1) - Apresentar Certificado de Conformidade de acordo com as normas da NBR 13962:2006 ou a NBR 13962 atualizada de 2018, emitido por laboratório ou órgão certificador de produtos (OPC), acreditado pelo INMETRO, ou emitido pela própria ABNT, no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; 2) - Laudo de Conformidade Ergonômica, comprovando que o produto ofertado atende a Norma Regulamentadora nº17 do MTE (Ministério do Trabalho e Emprego), emitido por ergonomista, médico do trabalho ou engenheiro de segurança do trabalho. 3) Declaração formal de Garantia com no mínimo de 05(cinco) anos do produto ofertado, emitida pelo fabricante; e 4) Indicar na proposta de preços a empresa que prestará assistência técnica, comprovando mediante seu contrato social, com a citação da razão social, número do, CNPJ (MF), endereço com CEP, número do telefone e e-mail, para atender aos chamados de assistência técnica no prazo de até 72 (setenta e duas) horas, a contar da solicitação da Procuradoria -Geral de Justiça do Estado do Maranhão.
ASSENTO	
FORMATO	Interno, em madeira compensado multilaminada de alta resistência e indeformável ou em polipropileno injetado com espessura de no mínimo de 10 mm . Espuma em poliuretano flexível, com densidade média de no mínimo 45 a 55 kg/m ³ , e moldada anatomicamente com espessura de no mínimo 50 mm. Capa de proteção e acabamento injetado em polipropileno texturizado com espessura mínima de 3,5 mm, bordas arredondadas, na cor preto, e, que dispensam o uso do perfil de PVC..
REVESTIMENTO	Em tecido 100% poliéster (crepe) , na cor preto, com resistência ao rasgo, à flamabilidade, ao esgarçamento e solidez à luz.
DIMENSÕES	Largura: de no mínimo 488 mm Profundidade: de no mínimo 460 mm
APÓIA BRAÇOS	Apoia braços em formato de "T" , com regulagem de altura através de botão de pressão de acionamento externo, com 06 posições no mínimo , formado por alma de aço estrutural medindo ¼ de espessura e no mínimo de 80 mm de largura e protegido com corpo de polipropileno injetado de alta resistência, apoio do braço revestido em poliuretano injetado . Suporte de posicionamento do braço sob o assento fixado através de parafusos e porta-garras, com regulagem de abertura lateral e travamento através de alavanca excêntrica.
BASE E MECANISMO	Base giratória, com cinco hastes equidistantes, fabricada em tubo de aço, com capa protetora injetada em polipropileno de alta resistência a abrasão e impactos na cor preta ou base injetada em nylon 6.6, reforçada com 25% (vinte e cinco por cento) de fibra de vidro na cor preto . Sistema de inclinação/reclinação do assento e encosto: confeccionado em chapa de aço SAE 1010/1020 com 3 mm de espessura, com corpo em alumínio injetado fosfatizado e pintado com tinta epóxi-pó, com mecanismo para regulagem de inclinação/reclinação e relax (livre flutuação), sincronizado entre o assento e o encosto relação de 2º no encosto e 1º no assento, com 5 bloqueios, por meio de alavanca única localizada abaixo do assento, mecanismo com sistema anti-impacto impedindo o choque do encosto contra o usuário ao desbloquear o mesmo. Manípulo de tensão que regula a pressão da inclinação/reclinação do assento e encosto injetado em nylon de alta resistência. Suporte do encosto confeccionado em chapa de aço 1010/1020 vincada, com no mínimo 88mm de largura por ¼ de espessura borda lateral laminada com raio de 3 mm, com mecanismo de regulagem de altura através de cremalheira automática em 12 posições , sistema que dispensa o uso de botão. Capa de proteção de acabamento injetado em polipropileno texturizado. Coluna de regulagem de altura do assento – confeccionada em aço tubular SAE1010/1020, com tratamento pré-pintura de desengraxe, decapagem e fosfatização,

	<p>revestida com capa telescópica em polipropileno copolímero injetado de dois elementos, com sistemas de fixação na parte superior e inferior. Montada com pistão a gás classe 4, Norma DIN 4550 com ajuste para regulagem da altura em qualquer posição, em curso de 100 mm, por meio de alavanca fixada abaixo do assento.</p> <p>Rodízio de duplo giro, tipo W, corpo 100% em nylon 6.6, diâmetro da roda com 50 mm, e banda de rodagem com dupla injeção com acabamento em poliuretano. Eixo central em aço SAE 1020 conformado a frio e apoiado de esfera de rolamento de aço-carbono, fixados a base através de anel de pressão conformado em aço.</p>
ENCOSTO	
FORMATO	Interno, em madeira compensado multilaminada de alta resistência e indeformável ou em polipropileno injetado com espessura de no mínimo de 10 mm . Espuma em poliuretano flexível, com densidade média de no mínimo 45 a 55 kg/m ³ , e moldada anatomicamente com espessura de no mínimo 40 mm . Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com espessura mínima de 3,5 mm, bordas arredondadas, na cor preto, e, que dispensam o uso do perfil de PVC.
DIMENSÕES	Largura: de no mínimo 458 mm Altura: de no mínimo 460 mm
REVESTIMENTO	Em tecido 100% poliéster (crepe) , na cor preto, com resistência ao rasgo, à flamabilidade, ao esgarçamento e solidez à luz.

GRUPO 03

ITEM 05	CADEIRAS SOBRE LONGARINA DE TRÊS LUGARES SEM APOIA BRAÇOS
GARANTIA	1) - Apresentar Certificado de Conformidade de acordo com as normas da NBR 13962:2006 ou a NBR 13962 atualizada de 2018, emitido por laboratório ou órgão certificador de produtos (OPC), acreditado pelo INMETRO, ou emitido pela própria ABNT, no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; 2) - Laudo de Conformidade Ergonômica, comprovando que o produto ofertado atende a Norma Regulamentadora nº17 do MTE (Ministério do Trabalho e Emprego), emitido por ergonomista, médico do trabalho ou engenheiro de segurança do trabalho. 3) Declaração formal de Garantia com no mínimo de 05 (cinco) anos do produto ofertado, emitida pelo fabricante; e 4) Indicar na proposta de preços a empresa que prestará assistência técnica, comprovando mediante seu contrato social, com a citação da razão social, número do, CNPJ (MF), endereço com CEP, número do telefone e e-mail, para atender aos chamados de assistência técnica no prazo de até 72 (setenta e duas) horas, a contar da solicitação da Procuradoria - Geral de Justiça do Estado do Maranhão.
ASSENTO	
FORMATO	Interno, em compensado multi-laminas, de madeira, moldada anatomicamente, com a espessura de no mínimo 10 mm , espuma em poliuretano flexível, com densidade média de no mínimo 45 a 55 kg/m ³ , e moldada anatomicamente com espessura de no mínimo 50 mm , capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado, na cor preto, e bordas arredondadas, que dispensam o uso do perfil de PVC.
REVESTIMENTO	Em tecido 100% poliéster (crepe) , na cor preto, com resistência ao rasgo, à flamabilidade, ao esgarçamento e solidez à luz.
DIMENSÕES	Largura: de no mínimo 458 mm Profundidade: de no mínimo 460 mm
ESTRUTURA	<p>Suporte para encosto Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado) na cor preto.</p> <p>LONGARINA Longarina Banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de no mínimo 1,80 mm. Acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado) na cor preto. Lateral para banco componível em aço, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular conformado a frio, redondo com diâmetro de no mínimo 30 mm x 1,8 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado) na cor preto. Para cada lateral acompanha um par de deslizadores totalmente injetados em nylon 6. Possui capa de acabamento em polipropileno sobre suas patas. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado) na cor preto.</p>

ENCOSTO	
FORMATO	Interno, em madeira compensado multilaminada de alta resistência e indeformável ou em polipropileno injetado com espessura de no mínimo de 10 mm . Espuma em poliuretano flexível, com densidade média de no mínimo 45 a 55 kg/m ³ , e moldada anatomicamente com espessura de no mínimo 40mm . Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com espessura mínima de 3,5 mm, bordas arredondadas, na cor preto, e, que dispensam o uso do perfil de PVC.
REVESTIMENTO	Em tecido 100% poliéster (crepe) , na cor preto, com resistência ao rasgo, à flamabilidade, ao esgarçamento e solidez à luz.
DIMENSÕES	Largura: de no mínimo 430 mm Altura: de no mínimo 485 mm

ITEM 06 CADEIRAS SOBRE LONGARINA COM DOIS LUGARES SEM APÓIA BRAÇOS	
GARANTIA	1) - Apresentar Certificado de Conformidade de acordo com as normas da NBR 13962:2006 ou a NBR 13962 atualizada de 2018, emitido por laboratório ou órgão certificador de produtos (OPC), acreditado pelo INMETRO, ou emitido pela própria ABNT, no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado; 2) - Laudo de Conformidade Ergonômica, comprovando que o produto ofertado atende a Norma Regulamentadora nº17 do MTE (Ministério do Trabalho e Emprego), emitido por ergonomista, médico do trabalho ou engenheiro de segurança do trabalho. 3) Declaração formal de Garantia com no mínimo de 05(cinco) anos do produto ofertado, emitida pelo fabricante; e 4) Indicar na proposta de preços a empresa que prestará assistência técnica, comprovando mediante seu contrato social, com a citação da razão social, número do, CNPJ (MF), endereço com CEP, número do telefone e e-mail, para atender aos chamados de assistência técnica no prazo de até 72 (setenta e duas) horas, a contar da solicitação da Procuradoria -Geral de Justiça do Estado do Maranhão.

ASSENTO	
FORMATO	Interno, em compensado multi-laminas, de madeira, moldada anatomicamente, com a espessura de no mínimo 10 mm , superfície estofada em poliuretano flexível, com densidade média de no mínimo 50 a 60 kg/m³ , e moldada anatomicamente com espessura de no mínimo 50 mm , capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado, na cor preto, e bordas arredondadas, que dispensam o uso do perfil de PVC;
DIMENSÕES	Largura: de no mínimo 458 mm Profundidade: de no mínimo 460 mm
ESTRUTURA	Suporte para encosto Suporte para encosto fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado) na cor preto. LONGARINA Banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de no mínimo 1,80 mm. Acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado) na cor preto. Lateral para banco componível em aço, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular conformado a frio, redondo com diâmetro de no mínimo 30 mm x 1,8 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado) na cor preto. Para cada lateral acompanha um par de deslizadores totalmente injetados em nylon 6. Possui capa de acabamento em polipropileno sobre suas patas. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado) na cor preto. .
ENCOSTO	
FORMATO	Interno, em madeira compensado multilaminada de alta resistência e indeformável ou em polipropileno injetado com espessura de no mínimo de 10 mm . Espuma em poliuretano flexível, com densidade média de no mínimo 45 a 55 kg/m ³ , e moldada anatomicamente com espessura de no mínimo 40 mm . Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com espessura mínima de 3,5 mm, bordas arredondadas, na cor preto, e, que dispensam o uso do perfil de PVC;

REVESTIMENTO	Em tecido 100% poliéster (crepe) , na cor preto, com resistência ao rasgo, à flamabilidade, ao esgarçamento e solidez à luz.
DIMENSÕES	Largura: de no mínimo 430 mm Altura: de no mínimo 485 mm

GRUPO 04

ITEM 07	POLTRONA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA
CERTIFICAÇÃO/ GARANTIA	1)- Parecer Técnico, comprovando que o produto ofertado atende a Norma Regulamentadora nº17 do MTE (Ministério do Trabalho e Emprego), assinada por profissional qualificado para tal responsabilidade. 2)- Certificado de garantia de mínima de 05 (cinco) anos e 3)- Indicar a empresa que prestará assistência técnica, comprovando mediante apresentação de seu contrato social, contendo no mínimo, os seguintes elementos: Nome comercial, (razão social), CNPJ (MF), endereço com CEP, número do telefone e e-mail, para atender aos chamados de assistência técnica no prazo de até 72 (setenta e duas) horas , a contar da solicitação da Procuradoria-Geral de Justiça do Estado do Maranhão.
ASSENTO	
FORMATO	Interno, em madeira compensado multilaminada de alta resistência e indeformável ou em polipropileno injetado com espessura de no mínimo de 10 mm . Espuma em poliuretano flexível, com densidade média de no mínimo 45 a 55 kg/m ³ , e moldada anatomicamente com espessura de no mínimo 50 mm . Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com espessura mínima de 3,5 mm, bordas arredondadas, na cor preto, e, que dispensam o uso do perfil de PVC.I
REVESTIMENTO	Em tecido 100% poliéster (crepe) , na cor preto, com resistência ao rasgo, à flamabilidade, ao esgarçamento e solidez à luz.
DIMENSÕES	Largura: de no mínimo 488 mm Profundidade: de no mínimo 460 mm
APÓIA BRAÇO	Com alma de aço estrutural, revestido em poliuretano, fixo, injetado em poliuretano texturizado com alma de aço com no mínimo 70 mm de Largura. Prancheta injetada em ABS , texturizado estrutural, com sistema anti-pânico , que atenda às normas de segurança em ambientes coletivos, tais como auditórios, salas de aula e treinamentos, com corpo de fixação da prancheta ao apoia-braços em liga de alumínio injetado.
BASE	Estrutura fixa contínua "S" em tubo de aço curvado com diâmetro de no mínimo 25 mm e espessura de no mínimo 2,00 mm, acabamento em pintura eletrostática em epóxi-pó na cor preto e sapatas injetadas em polipropileno na cor preto.
ENCOSTO	
FORMATO	Interno, em madeira compensado multilaminada de alta resistência e indeformável ou em polipropileno injetado com espessura de no mínimo de 10 mm . Espuma em poliuretano flexível, com densidade média de no mínimo 45 a 55 kg/m ³ , e moldada anatomicamente com espessura de no mínimo 40 mm . Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com espessura mínima de 3,5 mm, bordas arredondadas, na cor preto, e, que dispensam o uso do perfil de PVC.
REVESTIMENTO	Em tecido 100% poliéster (crepe) , na cor preto, com resistência ao rasgo, à flamabilidade, ao esgarçamento e solidez à luz.
DIMENSÕES	Largura: de no mínimo 458 mm Altura: de no mínimo 460 mm

ITEM 08	CADEIRA CAIXA
CERTIFICAÇÃO/ GARANTIA	1)- Certificado de Conformidade com a NBR 13962:2006 (móveis para escritório – cadeiras), da Associação Brasileira de Normas Técnicas - ABNT, em nome do fabricante do produto ofertado ou LAUDO emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. 2)- Parecer Técnico, comprovando que o produto ofertado atende a Norma Regulamentadora nº17 do MTE (Ministério do Trabalho e Emprego), assinada por profissional qualificado para tal responsabilidade. 3) Certificado de garantia de mínima de 05 (cinco) anos e 4) Indicar a empresa que prestará assistência técnica, comprovando mediante apresentação de seu contrato social, contendo no mínimo, os seguintes elementos: Nome comercial, (razão social), CNPJ (MF), endereço com CEP, número do telefone e e-mail, para atender aos chamados de assistência técnica no prazo de até 72 (setenta e duas) horas , a contar da solicitação da Procuradoria -Geral de Justiça do Estado do Maranhão.
ASSENTO	

FORMATO	Interno, em madeira compensado multilaminada de alta resistência e indeformável ou em polipropileno injetado com espessura de no mínimo de 10 mm . Espuma em poliuretano flexível, com densidade média de no mínimo 45 a 55 kg/m ³ , e moldada anatomicamente com espessura de no mínimo 50 mm . Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com espessura mínima de 3,5 mm, bordas arredondadas, na cor preto, e, que dispensam o uso do perfil de PVC.
DIMENSÕES	Largura: de no mínimo 460 mm Profundidade: de no mínimo 460 mm
BASE	Base de aço com capa protetora de polipropileno injetado preto, com 05 (cinco) patas, em aço tubular no mínimo 25x25x1,70mm, com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta. Aro de apoio para os pés de altura regulável através de manípulo ergonômico. Deslizador com corpo injetado em resina de engenharia, poliamida(nylon 6), com aditivo anti-violeta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e dotado de anel elástico em aço .
ENCOSTO	
FORMATO	Interno, em madeira compensado multilaminada de alta resistência e indeformável ou em polipropileno injetado com espessura de no mínimo de 10 mm . Espuma em poliuretano flexível, com densidade média de no mínimo 45 a 55 kg/m ³ , e moldada anatomicamente com espessura de no mínimo 40 mm . Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com espessura mínima de 3,5 mm, bordas arredondadas, na cor preto, e, que dispensam o uso do perfil de PVC.
REVESTIMENTO	Em tecido 100% poliéster (crepe) , na cor preto, com resistência ao rasgo, à flamabilidade, ao esgarçamento e solidez à luz.
DIMENSÕES	Largura: de no mínimo 450 mm Altura: de no mínimo 430 mm



Gilvanaide de Oliveira Lucena
CPF nº 481.048.764-49