



(*) Documento assinado eletronicamente por **SÉRGIO HENRIQUE DE CARVALHO** em 13 de Junho de 2023 às 10:31 h conforme Art. 10, §1º da Medida Provisória 2.200-2/2001 e/c Art. 2º, EC32/01 e Arts. 107 e 219 do Código Civil Brasileiro.
Autenticidade do documento pode ser verificada em <https://mpma.mp.br/autenticidade> utilizando-se: **Número do documento: DESPACHO-CPL-2892023, Código de validação: 21444E882C.**



Comissão Permanente de Licitação

DESPACHO-CPL - 2892023
(relativo ao Processo 208812022)
Código de validação: 21444E882C

Assunto: Processo 20881/2022 – Pendências sanadas (referentes à CPL)
Atendimento ao Despacho 2310/2023-SEAF

Senhor Diretor da Secretaria,

Encaminho os autos em epígrafe, considerando que esta CPL providenciou as correções indicadas no item 2 do [PARECER-DGAJA – 2352023](#).

Atenciosamente,

assinado eletronicamente em 13/06/2023 às 10:31 h ()*

SÉRGIO HENRIQUE DE CARVALHO
TÉCNICO MINISTERIAL
AGENTE DE CONTRATAÇÃO