



(*) Documento assinado eletronicamente por **TIAGO SERRA COELHO** em **09 de Junho de 2023 às 14:57 h** conforme Art. 10, §1º da Medida Provisória 2.200-2/2001 c/c Art. 2º, EC32/01 e Arts. 107 e 219 do Código Civil Brasileiro.
Autenticidade do documento pode ser verificada em <https://mpma.mp.br/autenticidade> utilizando-se: **Número do documento:** DESPACHO-SAF-23502023, **Código de validação:** 2D4FF92B37.



Secretaria Administrativo-Financeira

DESPACHO-SAF - 23502023
(relativo ao Processo 15052023)
Código de validação: 2D4FF92B37

Assunto: Licitação - Serviços de Hospedagem e Hotelaria
Interessado: Chefia de Cerimonial

Após manifestação da Chefia de Cerimonial, anexo DESPACHO-CER - 2762023, e elaboração da minuta, Anexo do documento: PE_32_2023 - SRP Hospedagem e Hotelaria_PA_1505_2023.pdf (Descrição: MINUTA DO EDITAL DO PE 32/2023), encaminhem-se os autos à **Assessoria Jurídica** para análise e manifestação acerca da solicitação de abertura de processo licitatório, objetivando registro de preços, visando a contratação de empresa especializada na prestação continuada de serviços de hospedagem e hotelaria padrão quatro a cinco estrelas em todo o Estado do Maranhão, que compreenderá os serviços de hospedagem, locação de auditório com equipamentos audiovisuais que atendam à realização de eventos e o serviço de alimentação para hóspedes e participantes dos eventos, no valor total estimado de **R\$ 1.515.678,40 (um milhão, quinhentos e quinze mil, seiscentos e setenta e oito reais e quarenta centavos)**, conforme solicitação da Chefia de Cerimonial, anexos MEMORANDO e DEPACHO CER, e demais documentos.

assinado eletronicamente em 09/06/2023 às 14:57 h (*)

TIAGO SERRA COELHO

ANALISTA MINISTERIAL

DIRETOR DA SECRETARIA ADMINISTRATIVA-FINANCEIRA, EM EXERCÍCIO